



Специальная электротехническая сталь с высокой магнитной проницаемостью и минимальными потерями на перемагничивание снижает нагревы и увеличивает КПД.

Контрольные цепи подключаются через отдельные кабельные вводы для исключения помех.

В подшипниковых узлах двигателей с ВОВ 200-315 мм пополнение смазки осуществляется через масленки и сливные пробки, что облегчает обслуживание подшипников.

Стальной кожух обеспечивает безопасность на любых объектах.

Оребренные корпусные детали из серого чугуна  
- обеспечивают жесткость конструкции  
- улучшают виброакустические характеристики электродвигателя  
- способствуют снижению температуры подшипникового узла

Подшипники с низкими механическими потерями, шумами и вибрациями

Оптимальная форма паза увеличивает коэффициент заполнения медью до 0,84, что приводит к увеличению КПД и снижению нагрева. Низкие рабочие температуры повышают ресурс изоляции, надежность и долговечность двигателя.

Развитое оребрение алюминиевых станин снижает рабочую температуру ядра - повышает ресурс изоляции

В двигателях с ВОВ 132-180 мм используются шарикоподшипники с залуженной смазкой на весь срок службы

Электротехнический алюминий чистоты 99,7% снижает потери в короткозамкнутой обмотке ротора

Диаметр вентилятора на двигателях с высоким КПД и низкими потерями (класс энергоэффективности IE2) уменьшен для снижения шума