

СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА

Для контроля вибрационных, тепловых или иных по желанию заказчика показателей работы электродвигателей и приводимых механизмов применяются системы мониторинга СМ-РЭМ.

МОНИТОРИНГ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



СМ-РЭМ 875

Система мониторинга СМ-РЭМ 875 представляет собой моноблок, который крепится в непосредственной близости от контролируемого оборудования, подключен к его датчикам и выводит результаты мониторинга на панель, расположенную на моноблоке.

Система обеспечивает:

- непрерывный контроль тепловых и вибрационных параметров агрегата;
- формирование и выдачу информационных и предупредительных сигналов технологических защит;
- регистрацию и хранение данных мониторинга, ведение дневника событий («черный ящик»);
- выдачу информации в АСУ ТП;
- 6 каналов измерения температуры статора;
- 2 канала измерения температуры подшипников;
- возможность увеличения количества каналов по требованию заказчика.

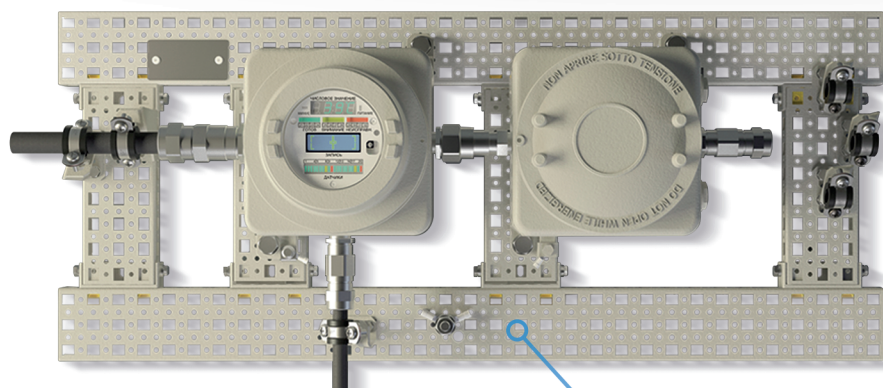
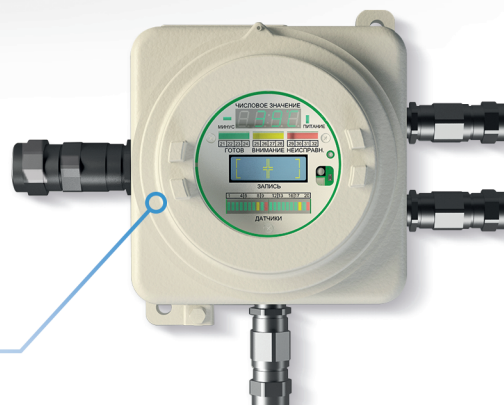
Особенности:

- гальваническая изоляция измерительных цепей;
- максимальная помехоустойчивость (класс А по ГОСТ Р 51317.6.4 и ГОСТ Р 51318.11).

МОНИТОРИНГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СМ-РЭМ 877

Система мониторинга СМ-РЭМ 877 представляет собой моноблок, который крепится непосредственно рядом с контролируемым оборудованием, подключен к его датчикам и выводит результаты мониторинга на встроенную операторскую панель, расположенную на моноблоке.



СМ-РЭМ 877 Р

Система мониторинга СМ-РЭМ 877 Р выполнена в виде двух блоков на общей раме, где первый блок предназначен для мониторинга оборудования, а второй для подключения питания к системе.

Вид взрывозащиты:

- РВ Ex d I Mb X - для подземных выработок рудников и шахт и их наземных строений, опасных по рудничному газу и/или пыли;
- 1Ex d IIC T4 Gb - для применения во взрывоопасных зонах класса 1, где возможно образование взрывоопасных смесей, отнесенных к категориям IIA, IIB, IIC, а также взрывоопасных смесей пыли и волокон с воздухом.

Системы мониторинга обеспечивают:

- непрерывный контроль тепловых и вибрационных параметров агрегата;
- формирование и выдачу информационных и предупредительных сигналов технологических защит;
- выдачу информации в АСУ ТП;
- 6 каналов измерения температуры статора;
- 2 канала измерения температуры подшипников;
- 6 каналов измерения вибрации.

Возможно увеличение количества каналов по требованию заказчика

Особенности:

- гальваническая изоляция измерительных цепей;
- максимальная помехоустойчивость (класс А по ГОСТ Р 51317.6.4 и ГОСТ Р 51318.11);
- широкий спектр подключаемых датчиков (прием входных сигналов уровнем 4-20 мА).