

Оборудование концерна на объектах



Крановые двигатели производства Русэлпром используются на предприятиях энергетики, нефтехимии, (Лукойл, Химпром, Сибирская генерирующая компания), строительстве объектов различной сложности, цементных и крановых заводах, металлургической и добывающей промышленности.

Крановые заводы

Ведущие крановые заводы России и СНГ используют двигатели Русэлпром для комплектации основной и вспомогательной лебедок, а также для привода тележек. Среди наших клиентов:

- Магнитогорский крановый завод
- Харьковский завод ПТО
- ПОДЪЕМТРАНСМАШ
- Уралкран

Металлургическая промышленность

Нашими двигателями комплектуются практически все типы металлургических кранов: для мартеновских цехов (литейные краны, краны для разделения мартеновских слитков, напольно-завалочные машины), для сталеплавильных цехов (мульдо-транспортные краны, завалочные и разливные краны), в кузнечно-прессовых цехах (ковочные краны, посадочные краны, закалочные краны, кузнечные напольные манипуляторы).

Среди наших клиентов:

- Новолипецкий металлургический комбинат
- АрселорМиттал Кривой Рог
- АрселорМиттал Темиртау
- Магнитогорский металлургический комбинат
- Евраз (НММЗ, НТМК и другие)

Добывающая промышленность

Предприятия отрасли применяют на различных этапах производства следующие типы кранов укомплектованные нашими электродвигателями: мостовые, специальные магнитные, грейферные и магнитно-грейферные, специальные модернизированные, однобалочные опорные и подвесные, а также козловые.

Среди наших клиентов:

- Ковдорский ГОК
- Апатит

Цементные заводы

Двигатели производства Русэлпром эксплуатируются на крупнейших цементных предприятиях России и стран СНГ на различных этапах производства. Среди наших клиентов:

- Евроцемент
- Сибирский цемент
- Мордовцемент
- HeidelbergCementGeorgia
- АО Шимкентцемент

География концерна Русэлпром



Заводы, конструкторские, инженерные и сервисные центры, партнерская программа концерна Русэлпром



Электродвигатели крановые

Данный буклет предназначен для рекламных-информационных целей. Вся содержащаяся в нем информация действительна на момент опубликования. Русэлпром оставляет за собой право изменять технические параметры продукции ввиду постоянных изменений и улучшений продуктов концерна.

Воспроизведение буклета или ее части без письменного разрешения концерна Русэлпром запрещено.

Версия: апрель 2014

119415, Россия, г. Москва,
пр-кт Вернадского, д. 37, к. 1
Тел: +7 (495) 788-28-27
E-mail: mail@ruselprom.ru
www.ruselprom.ru

Хотите
знать больше -
зайдите
на
www.ruselprom.ru



Ваш эксперт
в электродвигателях и приводах



Серии 7FMTK, 7FMTKH

Концерн Русэлпром – один из лидеров отечественного электромашиностроения и крупнейший научно–производственный комплекс на территории России и СНГ. В его состав входят ведущие разработчики и производители высокоэффективных электрических машин (электродвигателей, генераторов, турбогенераторов, трансформаторов, автоматизированных электроприводов), а также цифровых систем управления.

Начиная с 1980 года, предприятия концерна разрабатывают, производят и поставляют крановые двигатели для всех отраслей промышленности и крупнейших крановых заводов. Многолетний опыт разработки и выпуска электродвигателей позволил создать машины, предназначенные для питания как от промышленной сети, так и в системе частотно регулируемого привода. Линейка производимых нашими заводами двигателей применяется в подъемно–транспортных механизмах всех промышленных кранов грузоподъемностью свыше 5 тонн. Предприятия концерна изготавливают электродвигатели с фазным и короткозамкнутым ротором. Основной режим работы электродвигателей в крановом электроприводе – периодический повторно–кратковременный (S3), характеризующийся продолжительностью включения (ПВ) 15,25,40 и 60% с циклом не более 10мин. При этом главная особенность крановых двигателей – возможность статичной работы в тот момент времени, когда груз располагается на кране неподвижно.

Для надежной работы электродвигатели имеют повышенный (по сравнению с электродвигателями общепромышленного исполнения) запас прочности механических узлов и деталей.

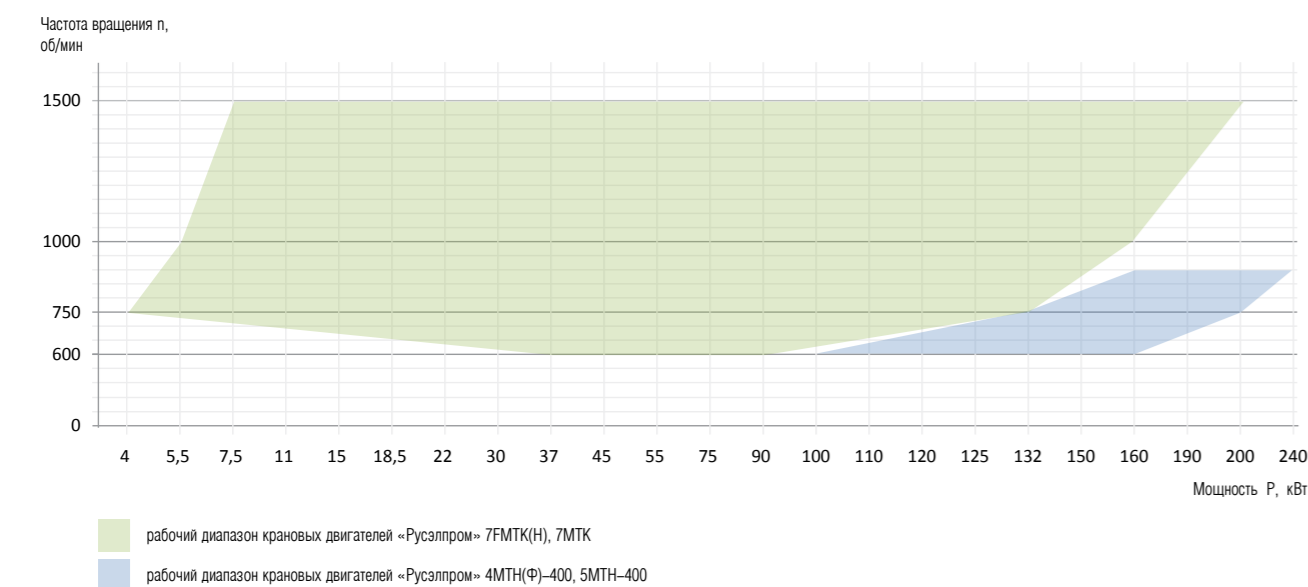
Концерн предлагает крановые электродвигатели следующих серий:

с короткозамкнутым ротором:

- 7FMTK(H) для частотно–регулируемого привода
- 7MTK для сети переменного тока частотой 50Гц

с фазным ротором:

- 4MTN(Ф)–400 для сети переменного тока частотой 50Гц
- 5MTN–400 для сети переменного тока частотой 50Гц



Мощность: 4 - 200 кВт
Высота оси вращения: 132–315 мм
Конструктивное исполнение: IM 1001, 1002, 1003, 1004, 2001, 2002, 2003, 2004, 3081 и 3082
Климатическое исполнение: У1, У2, УХЛ1, Т2
Степень защиты: IP 54 и выше
Класс изоляции: F, H
Метод охлаждения: IC416, IC411
Гарантийный срок: 2 года



Новая серия крановых асинхронных электродвигателей 7FMTK(H) с короткозамкнутым ротором производства концерна Русэлпром предназначена для применения в машиностроении, строительстве, металлургии, комплектации приводов башенных, козловых, порталных, мостовых и других кранов и рассчитана на применение в системе частотно–регулируемого электропривода.

1. Широкий спектр применений

Независимая вентиляция, пристроенный тормоз и датчик обратной связи в различных вариантах обеспечивают максимально широкий спектр применений электродвигателей 7FMTK(H) с неизменной надежностью и эффективностью.

2. Экономия электроэнергии

За счет высокого КПД и возможности регулирования частоты вращения в широком диапазоне энергетические ресурсы используются максимально эффективно.

3. Режим работы

Конструкция двигателя позволяет использовать двигатель в периодическом повторно–кратковременном режиме работы S3.

4. Надежность

Специальная технология изготовления обмотки и обмоточный провод высокого класса, предотвращают систему изоляции от преждевременного разрушения и, как следствие, от короткого замыкания и выхода из строя электродвигателя.

5. Повышенные требования по вибрации

Ротора электродвигателей 7FMTK(H) тщательно отбалансированы и имеют пониженный уровень вибрации, по сравнению с общепромышленными двигателями, что положительно сказывается на сроке службы двигателя и связанного оборудования.

6. Высокий уровень качества

Частотно–регулируемый привод на базе электродвигателей 7FMTK(H) обеспечивает:

- энергосбережение;
- экономию материальных средств;
- снижение эксплуатационных затрат;
- повышение качества и оптимизацию технологических процессов.

7. Специальная серия

Электродвигатели серии 7FMTKH предназначены для эксплуатации в условиях металлургических производств.

Серия 5MTN 400

Мощность: 110–160 кВт.
Высота оси вращения: 400 мм;
Конструктивное исполнение: IM1003,1004
Климатическое исполнение: У1, У2
Степень защиты: IP 54
Класс изоляции: H
Метод охлаждения: IC0141
Гарантийный срок: 2 года



Трехфазные асинхронные двигатели с фазным ротором серии 5MTN–400 предназначены для работы на подъемно–транспортных механизмах и электроприводе металлургических производств в условиях повышенной влажности, запыленности и вибрации.

1. Улучшенные энергетические показатели

Увеличение объема активных частей позволило повысить значения КПД и $\cos \phi$.

2. Высокая вибростойкость и надёжность

Увеличить показатели вибростойкости и надежности двигателя удалось за счет увеличения толщины станины и крепежных лап.

3. Режим работы

Конструкция двигателя позволяет использовать двигатель в периодическом повторно–кратковременном режиме работы S3.

4. Улучшенная теплоотдача

За счет увеличения количества охлаждающих ребер улучшена теплоотдача, в результате значительно снизился риск перегрева двигателя.

5. Модернизированная конструкция шётточного узла

Новая конструкция упрощает проведение эксплуатационного ремонта и увеличивает надежность узла (плотное прилегание щеток к токосъемным кольцам) в условиях большой концентрации графитовой пыли.

6. Работа в экстремальных условиях

Заявленные характеристики двигателя и внедренные технические преимущества обеспечили бесперебойную работу мостовых кранов в конверторном цехе №2 ОАО Новолипецкого металлургического комбината в летний период, в экстремальных климатических условиях.

7. Контроль состояния электродвигателя

Оснащение электродвигателя системой контроля температуры обмотки статора УКТ38–Ц4.ТС, которая устанавливается в кабине крановщика, позволяет контролировать состояние электродвигателя.