

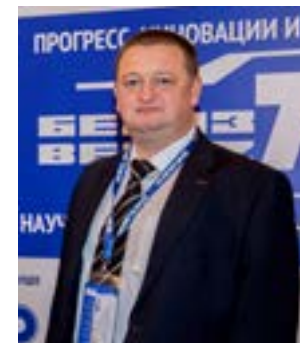
В новой машине заложены инновационные технические решения. Особое внимание уделено повышению комфорта и безопасности водителя при работе. Планируется редизайн кабины и рабочего места оператора с применением современных материалов и новых дизайнерских решений, установка системы автоматического климат-контроля с созданием избыточного давления в кабине, системы активного видеобзора спереди и сзади с установкой датчиков движения в опасных зонах и подачей звукового сигнала при приближении к объекту, а также системы контроля усталости водителя.



- Допустимая грузоподъемность 196 тонн
- Возможность установки облегченной платформы
- Сокращение времени подъема платформы на 2 секунды и опускания на 4 секунды
- Увеличение топливного бака на 500 л
- Снижение массы самосвала на 1,5 тонны
- Новая рама

Также работаем над созданием нового поколения самосвалов грузоподъемностью 55, 130 и 220 тонн

БЕЛАЗ-РУСЭЛПРОМ: ТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ АКТУАЛЬНЫХ ЗАДАЧ



Комплект тягового электрооборудования (КТЭО) для электромеханической трансмиссии переменного тока карьерных самосвалов БЕЛАЗ уже более 10 лет является главной «движущей силой» самосвала. О прорывных технологиях и новых продуктах рассказал руководитель программы «Карьерный транспорт» Концерна Русэлпром Александр Бычков.

–Александр, модернизацию привода для БЕЛАЗа концерн проводит постоянно. Над чем сейчас работаете?

– Наша новая разработка – это КТЭО Б240С со шкафом повышенной мощности. Этот тип КТЭО является вторым после привода для 90-тонника изделием линейки «С». Как и его «меньший брат» он обладает рядом преимуществ. Одним из них является воздушное охлаждение шкафа, что существенно повышает надежность работы системы.

– Как правило, модернизация конструктива для БЕЛАЗа основана исключительно на данных мониторинга работы самосвалов, которые сервисная служба концерна получает в режиме 24/7. Какие требования эксплуатантов стали основой ваших новых предложений?

– Прежде всего, это требование обеспечения нормального температурного режима силовых компонентов для безостановочной работы самосвала в условиях низких скоростей. Для решения этой задачи мы изменили структуру КТЭО. В этом типе тягового привода применяются силовые модули повышенного токового номинала и работают два модуля в параллели, что способствует увеличению перегрузочной характеристики привода. Кроме качественных улучшений мощностных возможностей КТЭО следует отметить улучшение управляемости. В частности, наряду с уже ставшим «фишкой» тягового привода «Русэлпром» наличием «чисто автомобильных функций» (стабилизации скорости, удержанием на уклоне, антибуксом и антиюзом), КТЭО линейки «С» имеет функцию полноценного АБС – антиблокировки колес и «блокировку» дифференциала. Эти функции являются полезны-

ми в управлении самосвалом и особенно важны при плохом дорожном покрытии при торможении с грузом.

–Когда начнется серийная эксплуатация привода?

– Сегодня завершаются испытания на Сафоновском электромашиностроительном заводе. Затем он пройдет карьерные испытания в Кемерово на месте эксплуатации самосвала, после чего будет готов к серийной эксплуатации. В конце 2022 года в соответствии с календарным планом будет создан и опытный образец многополюсного тягового генератора СГТ-1400-1202 для самосвалов 220-240 тонн. Это еще одна новая разработка Русэлпрома. В тесной кооперации с Коломенским заводом мы создаем полноценную отечественную систему тягового привода с ДВС. На данный момент заканчивается подготовка производства. К весне планируем начать изготовление опытно-промышленной серии. Успешная реализация этого проекта может иметь прорывное значение в условиях программы импортозамещения. Это техническое решение ожидают как непосредственно завод БЕЛАЗ и Концерн Русэлпром, так и широкий круг потребителей.

