

«РУСЭЛПРОМ» оснащает единственную строящуюся ГАЭС в России

Один из самых технически сложных и крупных проектов концерна «РУСЭЛПРОМ» последнего времени – это разработка, производство и поставка гидрогенераторов-двигателей для Загорской ГАЭС-2, расположенной в 80 км к северо-востоку от Москвы на реке Кунья.

Первые партии нашего оборудования весом более 100 тонн были поставлены на станцию в конце 2009 года. К настоящему моменту пройден «экватор» проекта – в полном объеме поставлено оборудование для 2 гидрогенераторов общим весом более 2.100 тонн и произведен их монтаж. Сухой запуск (работа в режиме двигателя) успешно прошел в декабре 2012 года.

Предлагаем вашему вниманию статью, рассказывающую о работе «РУСЭЛПРОМа» по этому проекту.



Строительство Загорской ГАЭС-2. На снимке: идет подготовка шахты гидроагрегата к монтажу

Новая ГАЭС для Московского региона

ГАЭС (гидроаккумулирующая электростанция) отличается от обычной ГЭС тем, что может и производить, и накапливать электроэнергию, а затем возвращать ее в энергосистему. Эта способность делает ГАЭС незаменимым гидроэнергетическим объектом в регионах, где разница в потреблении электроэнергии днем и ночью огромна. Список таких регионов давно возглавляют Москва и Московская область.

Еще в советский период в нашей стране разрабатывались проекты 20 ГАЭС. В России действуют только две такие станции: Загорская ГАЭС в Подмосковье (ближайший город – Сергиев Посад) и Ставропольская ГАЭС (поселок Солнечнодольск).

Строительство первой очереди Загорской ГАЭС (Загорская ГАЭС-1) началось в 80-е годы прошлого века. Сегодня ее мощность составляет 1200 / 1320 МВт (турбинный / насосный режимы). Загорская ГАЭС уча-

Сегодня в номере

ТЕМА НОМЕРА

Оснащение Загорской ГАЭС-2 – крупнейший проект «РУСЭЛПРОМа»
стр. 1–3

НАШ НОВЫЙ БИЗНЕС

«РУСЭЛПРОМ»: новое направление бизнеса – судостроение
стр. 4–5

НАШИ ПРОЕКТЫ

Электродвигатели «РУСЭЛПРОМа» на насосных станциях Москвы и Сочи
стр. 7

ствует в автоматическом регулировании частоты и перетоков мощности в регионе и покрывает суточные пиковые нагрузки в Московской и Центральной энергосистемах. По оценкам «РусГидро», дефицит маневренной регулирующей мощности в Московской области составляет около 1,5 млн кВт, в Центральном регионе России – 2,5-3,0 млн кВт. Вот почему введение в эксплуатацию Загорской ГАЭС-2 проектной мощностью 840 / 1000 МВт (турбинный / насосный режимы) для Москвы и Московской области станет жизненно важным событием.

Победа в конкурсе

Концерн приступил к работе по проекту Загорской ГАЭС-2 после победы в конкурсе, организованном «РусГидро» в 2007 году.

«РУСЭЛПРОМ» известен в России и мире, в частности, как производитель гидрогенераторов и генераторов-двигателей – за последние годы концерн поставил десятки таких агрегатов для строящихся и модернизируемых электростанций. Сегодня, помимо России, они эксплуатируются в Армении, Индии, Швеции, Таджикистане, Киргизстане, Анголе, Бразилии, Италии, Афганистане, Панаме. Поэтому проект оснащения ГАЭС не был абсолютно новым для концерна. Но в то же время генераторы-двигатели не являются типовой

Продолжение см. стр. 2–3

«РУСЭЛПРОМ» оснащает единственную строящуюся ГАЭС в России

Окончание. Начало см. стр. 1.

или серийной продукцией, это сложное индивидуальное конструктивное и техническое решение, создаваемое для конкретного объекта, которым в данном проекте является Загорская ГАЭС-2.

Обязательства по контракту

По договору с ОАО Загорская ГАЭС-2, стоимость которого составила 2,32 млрд рублей, «РУСЭЛПРОМ» обязан обеспечить разработку конструкторско-технологической и эксплуатационной документации на вертикальный обратимый гидрогенератор-двигатель СВГД 1030/245-40 с системами возбуждения, контроля, диагностики и пожаротушения, а также с комплектом запасных частей и инструментов для монтажа и последующей эксплуатации.

Договор включал в себя также работы по шеф-монтажу поставляемого оборудования, обучение персонала ГАЭС, пуско-наладочные работы, комплексные испытания, авторский технический надзор за изготовлением оборудования на предприятиях-изготовителях и во время монтажа оборудования на ГАЭС.

Работал весь концерн!

Выполнением заказа «РусГидро» занимались и продолжают заниматься почти все основные подразделения «РУСЭЛПРОМа»:

- конструкторские службы ООО «РУСЭЛПРОМ-Инжиниринг», г. Екатеринбург, вместе с коллегами из других предприятий концерна (главный конструктор гидрогенераторов – С. В. Ильин, главный технолог – Л. П. Краев);
- головное предприятие концерна – ПО «ЛЭЗ», г. Санкт-Петербург (управляющий директор – М. В. Кожин, главный конструктор – А. Я. Цацкин, главный технолог – А. А. Маркин), где были выпущены основные конструктивные части генераторов-двигателей: сегменты сердечника статора, стержни обмотки статора, полюса ротора и другие;
- ООО «Сафоновский электромашиностроительный завод» («СЭЗ») и ООО «СЭЗ-Энерго», г. Сафонов, Смоленская область (исполнительный директор –



Полюсы ротора опускаются для монтажа остова ротора гидрогенератора

М. В. Авдеев), где были произведены определяющие узлы гидрогенератора: сердечники полюса ротора, гидравлические камеры подпятника, опорные элементы подпятника, установки для заливки масла с вакуумированием, системы торможения, детали для сборки остова ротора, нажимные фланцы сердечника статора и другие;

- ЗАО НПП «РУСЭЛПРОМ-Электромаш», г. Санкт-Петербург (главный конструктор – Ю. Б. Лапиков), где были изготовлены системы возбуждения, мониторинга и диагностики.

В проекте участвовали также предприятия-изготовители крупногабаритных конструкций: ЗАО «Энергомаш» (г. Екатеринбург), «Уралэлектротяжмаш» (г. Екатеринбург), ОАО «Тяжмаш» (г. Сызрань), ЗАО «Энергомаш-Уралгидромаш» (г. Сысерть), ООО «Гефест» (г. Москва); и компании-изготовители систем управления: ООО НПФ «Ракурс» (г. Санкт-Петербург), ООО внедренческая фирма «ЭЛНА» (г. Москва). Ряд заказов на производство крупногабаритных корпусных узлов выполнил ЗАО «Новокраматорский машиностроительный завод» (г. Краматорск, Украина).

Модернизация как условие контракта

Одним из первых шагов, предпринятых «РУСЭЛПРОМом» после подписания контракта, стала модернизация основных производств, в которую было

вложено более 100 млн рублей. Было, в частности, приобретено следующее оборудование:

- роботизированный комплекс для штамповки железа статора производства компании Minster Machine Company (США) и шлифовальный станок марки Grindingmaster для удаления грата с железных листов и покрытия их лаком (производитель – компания Time Savers, США);
- автоматический формовочный станок компании Von Roll (Швейцария), обеспечивающий точность геометрических размеров стержней обмотки статора агрегатов, а также изолируемый натягом и регулируемым шагом наложения изоляционных лент;
- установка индукционной пайки для изготовления катушек полюсов МРМ-СА 3000/70, устройства для опрессовки и запечки полюсов ротора;
- устройство для проведения высоковольтных испытаний (производитель – компания Hipotronics Inc., США).

Это позволило существенно повысить качество выпускаемого оборудования и поставить его в требуемые сроки.

Гидравлические подпятники

Уникальным конструкторско-технологическим решением, выполненным для Загорской ГАЭС-2, стала конструкция

реверсивного гидравлического подпятника с нулевым эксцентриситетом без принудительной подачи масла под высоким давлением в зону трения при пусках и остановках.

Подобные подпятники были использованы на Загорской ГАЭС-1 и за годы эксплуатации продемонстрировали свою высокую надежность.

Гидравлическое опирание позволяет сделать подпятники более надежными в части скрадывания вибраций агрегата в целом. Помимо удобства в использовании, гидравлическое опирание снижает эксплуатационные расходы, позволяя корректировать неизбежный износ деталей, и продлевает срок жизни агрегата в целом.

Установка для заполнения и вакуумирования была разработана и изготовлена ООО «СЭЗ-Энерго», г. Сафоново (Смоленская область).

Системы возбуждения

Системы возбуждения для генераторов-двигателей были спроектированы и изготовлены ЗАО НПП «РУСЭЛПРОМ-Электромаш». Для инженеров и разработчиков эта задача оказалась одновременно и простой, и сложной.

«РУСЭЛПРОМ-Электромаш» имеет опыт создания систем возбуждения. Раньше такие системы производились либо для генераторов, либо для двигателей. А теперь требовалось оборудование, обеспечивающее работу машин в нескольких режимах: генераторном, двигательном, синхронного компенсатора, в режиме пуска в двигательный режим от преобразователя частоты и в режиме электрического торможения от преобразователя частоты при остановке.

В ходе работ выяснилось, что российские предприятия не выпускают комплектующие для таких систем, поэтому они были закуплены у иностранных производителей; все остальное в этой системе – российское.

Система возбуждения для генераторов-двигателей стала первой в истории «РУСЭЛПРОМ-Электромаша», но инженеры и разработчики прекрасно с ней справились, опираясь исключительно на собственные знания и опыт.

Организационно-управленческие решения

Для выполнения проекта руководство концерна приняло ряд организационных решений, в том числе:

- руководителем проекта был назначен В. А. Ганжула;
- организована рабочая группа по оперативному управлению проектом;
- создана рабочая группа из числа ведущих специалистов концерна для проведения шеф-монтажных работ;
- в 2013 году был изменен состав рабочей группы; ее куратором стал первый заместитель генерального директора ООО «РУСЭЛПРОМ» А. В. Гловацкий.

Ближайшее будущее проекта

Полноценный запуск (с водой) первого генератора-двигателя на Загорской ГЭС-2 запланирован на июль 2013 года. Монтаж второго генератора-двигателя завершен, а окончательный запуск запланирован на июль.

В начале 2013 года начались поставки оборудования третьего генератора-двигателя, который планируется ввести в эксплуатацию в конце 2013 – начале 2014 года. Четвертый генератор-двигатель будет запущен до конца 2014 года.

По окончании строительства и монтажа Загорская ГАЭС-2 станет второй по мощности и третьей запущенной в России гидроаккумулирующей электростанцией.

С введением в строй Загорской ГАЭС-2 сотрудничество «РУСЭЛПРОМа» и станции не закончится, хотя и не будет таким интенсивным, как в настоящее время. Оно продолжится по таким направлениям, как выполнение гарантийных обязательств концерна, оказание консультационных и сервисных услуг.

Заявок на поставку аналогичного оборудования у «РУСЭЛПРОМа» пока нет. Они появятся, когда Россия возобновит проекты по созданию других ГАЭС. Как только это произойдет, концерн будет готов принять участие в соответствующих конкурсах и победить в них. Накопленный опыт, модернизированные производственные мощности, инженерно-конструкторский потенциал дают нам надежду на успех в будущем. ☺



«ЛЭЗ», Санкт-Петербург: сборка и испытания подпятника на гидравлическом опирании



Изготовление комплекта линии вала гидроагрегата на ЗАО «Энергомаш» (Екатеринбург) – «Уралэлектротяжмаш». Финишная операция



Основное оборудование для Загорской ГАЭС-2 было разработано и произведено подразделениями концерна «РУСЭЛПРОМ-Инжиниринг» и «ЛЭЗ»



Гидравлическая камера подпятника, которая делает его более надежным в части скрадывания вибраций, а также существенно снижает эксплуатационные расходы

Судостроение – новое направление в бизнесе «РУСЭЛПРОМа»

В конце 2012 года концерн «РУСЭЛПРОМ», победив двух конкурентов, выиграл конкурс на выполнение опытно-конструкторской работы «Разработка технологий создания судовых энергосберегающих агрегатов на базе вентильных дизель-генераторов и утилизирующих турбогенераторов с регулируемой частотой вращения».

Конкурс был организован Министерством промышленности и торговли РФ.

Согласно подписанному контракту, «РУСЭЛПРОМ» разработает и представит опытный образец такой системы к концу 2014 года.

Для «РУСЭЛПРОМа» этот проект стал очередным шагом в развитии нового направления, связанного с созданием электрооборудования для судов и судостроительной отрасли в целом. Подробнее об этом направлении рассказывает в интервью Максим СВИРИДОВ, возглавляющий Дирекцию «Судовая электромеханика».



Максим Свиридов, возглавляющий в концерне Дирекцию «Судовая электромеханика»

– Когда «РУСЭЛПРОМ» заинтересовался судостроительной темой?

— Точнее будет сказать, что это представители судостроительной отрасли первыми заинтересовались производственными мощностями концерна «РУСЭЛПРОМ». Так, в 2010 году к нам обратились руководители ряда компаний и институтов, связанных с судостроением. Их интересовал вопрос, сможет ли наш концерн разработать, изготовить и поставить крупные электрические машины для удовлетворения возникших нужд отрасли. Конкретно речь шла о крупных гребных двигателях, двигателях для подруливающих устройств, дизель-генераторах и двигатель-рулевых колонках с электродвигателем внутри гондолы.

– И концерн сразу приступил к ответственностям разработкам?

— Приступил, но не сразу. Электрооборудование для судостроения было совершенно новой для нас темой. Поэтому сначала мы должны были сами оценить свои силы и понять, сможем ли мы справиться с этой задачей.

После консультаций со специалистами ПО «ЛЭЗ» (Ленинградский электромашиностроительный завод, г. Санкт-Петербург), ОАО «СЭЗ» (Сафоновский электромашиностроительный завод,

Смоленская область), ОАО «НИПТИЭМ» (Научно-исследовательский проектно-конструкторский и технологический институт электромашиностроения, г. Владимир) стало ясно, что «РУСЭЛПРОМ» готов приступить к разработке нового направления.

В начале 2011 года был подписан контракт с одним из предприятий, входящих в структуру ОСК (Объединенная судостроительная корпорация), на разработку и поставку вертикального асинхронного электродвигателя для подруливающего устройства мощностью 1100 кВт.

Несмотря на сжатые сроки, специалисты ОАО «СЭЗ» разработали, изготовили и представили электродвигатель в соответствии с условиями контракта.

Летом 2012 года были проведены испытания в бассейне заказчика непосредственно в сочленении с колонкой подруливающего устройства.

Сейчас завершается процедура получения Сертификата Российского морского регистра судоходства для этого устройства.

– Были ли у этого проекта какие-то свои особенности?

— Были, конечно. Главная особенность заключалась в том, что подобные двига-

тели в нашей стране никогда прежде не выпускались, в том числе и в советский период. А те вертикальные подруливающие устройства, которые сегодня установлены на действующих российских судах, все они – импортного производства.

Приступив к решению поставленной задачи, мы не просто выполнили то, что требовалось заказчику, но и разработали серию таких электродвигателей мощностью от 300 до 1100 кВт, чтобы в будущем у наших заказчиков была возможность выбрать именно тот двигатель, который им необходим.

– Какие суда могут использовать подруливающее устройство с электродвигателем, разработанным «РУСЭЛПРОМом»?

— Применение возможно как на небольших судах, так и на средних ледоколах.

– Когда концерн начнет серийный выпуск вертикальных двигателей для подруливающих установок?

— Технически концерн к этому готов. Но начало серийного производства зависит от ряда факторов. В первую очередь – от объема заказов и развития судостроительной отрасли в целом. Сегодня у судостроителей есть заказы, но не в том объеме, как предполагалось. Очень

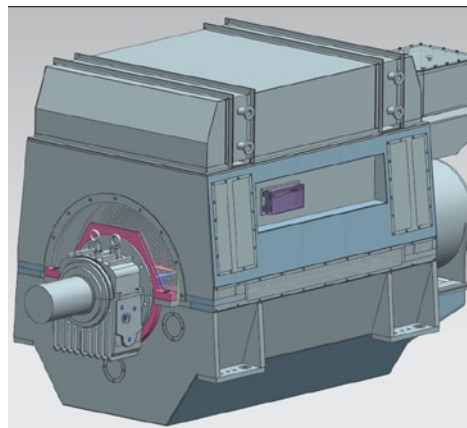
важно также получить Сертификат Российского морского регистра судоходства, который подтверждает соответствие изделий и устройств, прошедших сертификацию, нормативным документам. Надеюсь, мы получим его к середине текущего года. Для производства и поставки данных двигателей в России этот документ обязателен.

– Вертикальные двигатели для подруливающих устройств – это единственные электродвигатели, разработанные концерном для судостроительной отрасли?

– Нет, не единственные, параллельно велись работы по разработке, изготовлению и поставке гребных электродвигателей для механических движительно-рулевых колонок мощностью 2,5 МВт и 8,5 МВт.

Получив заказ, специалисты концерна к концу 2012 года разработали серию электродвигателей от 1,25 МВт до 8,5 МВт. Наши двигатели войдут в состав механических движительно-рулевых колонок, производство которых осваивает Центр судоремонта «Звёздочка». Такие колонки используются для приводов ледоколов, танкеров, газозовов, буровых платформ и т.д.

Гребные электродвигатели были разработаны и изготовлены специалистами ПО «ЛЭЗ», где также проходили их испытания. При реализации данного проекта специалисты конструкторского отдела заложили новые технические решения, позволяющие оптимизировать процесс изготовления крупных электрических машин. К таким технологиям относится, например, технология «раздельной железосборки».



Так выглядит судовой дизель-генератор, разработкой которого занимаются специалисты ПО «ЛЭЗ»; мощность таких машин будет составлять 5 МВт и 8 МВт

На той же производственной площадке одновременно идет разработка и изготовление судовых дизель-генераторов мощностью 5 МВт и 8 МВт. Здесь также отрабатываются новые конструкторские решения, реализация которых позволит повысить уровень производимых заводом машин общепромышленного применения.

Ведется работа и по созданию редукторно-генераторного блока-модуля мощностью 8 МВт, включающего в себя морской турбогенератор, редуктор, систему охлаждения и систему смазки. В реализации этого проекта участвуют два предприятия концерна «РУСЭЛПРОМ» – ЗАО «НПП «РУСЭЛПРОМ-Электромаш» и ООО «ПО «ЛЭЗ».

Хочу также отметить работы по созданию комплексной системы электродвижения с электродвигателем внутри гондолы для динамического управления судами. В рамках данного направления в начале 2011 года концерн выиграл конкурс и получил заказ от Министерства промышленности и торговли на разработку эскизного проекта комплексной системы электродвижения с электродвигателем внутри гондолы мощностью от 8 до 20 МВт.

– Чем данная система, разработанная «РУСЭЛПРОМом», отличается от зарубежных аналогов?

– Ее создание можно рассматривать как импортозамещение в чистом виде, но, конечно, с инновационными решениями специалистов концерна.

– Что дают «РУСЭЛПРОМу» работы для судостроения?

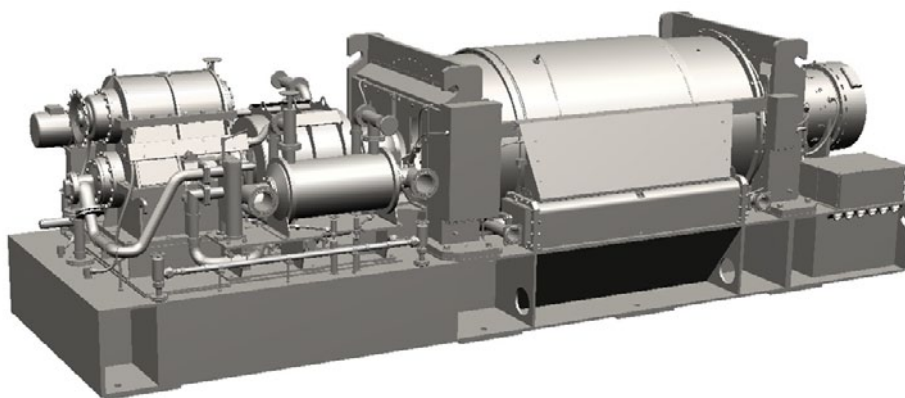
– Судостроение – это новый для нас рынок и новые возможности. Кроме того, реализация сложных проектов для судостроения позволит поднять технический уровень производственных площадок на более высокую ступень.

В рамках реализации проектов по созданию нового оборудования на производственных площадках осуществляется и инвестиционная программа: уже приобретено программное обеспечение и компьютерные средства для конструкторских отделов; проводится модернизация испытательных стендов.

– Каким вы видите будущее этого направления?

– Комплексная система электродвижения – это та цель, к которой мы идем. Сейчас мы набираем определенные продукты, стараемся их развивать, увеличивать ассортимент, чтобы в будущем из своих же продуктов собирать системы электродвижения. Понятно, что для решения такой задачи необходимо работать в тесном сотрудничестве с компаниями-партнерами – производителями винтов, движительно-рулевых колонок, первичных двигателей, преобразователей частоты.

Так что, работы для подразделения судовой электромеханики предстоит много, и она будет для нас хоть и трудной, но всегда интересной. ☺



Редукторно-генераторный блок-модуль мощностью 8 МВт; его разработку осуществляют инженеры и конструкторы ЗАО «НПП РУСЭЛПРОМ-Электромаш» и ПО «ЛЭЗ»

Совместный проект «РУСЭЛПРОМа» и Flowserve Corporation

В 2012 году концерн «РУСЭЛПРОМ» поставил 150 взрывозащищенных двигателей, которые будут использованы для комплектации насосов производства Flowserve Corporation, предназначенных для российских нефтеперерабатывающих предприятий. Общая стоимость контрактов составила около 60 млн рублей.

Этот проект был осуществлен в рамках Соглашения о стратегическом партнерстве между концерном «РУСЭЛПРОМ» и Flowserve Corporation (США), действующего с 2011 года. Flowserve Corporation является мировым лидером по производству насосов, клапанов, уплотнений для оборудования, которое используется на предприятиях энергетической, нефтегазовой, химической и других отраслей.

Взрывозащищенные электродвигатели были произведены на заводах «ВЭМЗ» (г. Владимир) и «СЭЗ» (Смоленская область) Концерна «РУСЭЛПРОМ».

Входящие в комплект поставок двигатели в полной мере отвечают современным техническим требованиям, что было подтверждено независимым инспектором – компанией 3P Quality Service, приглашенной для приемки электрооборудования.

В составе насосных агрегатов Flowserve двигатели были поставлены на крупные нефтеперерабатывающие заводы России, проводящие модернизацию, – Туапсинский НПЗ, Рязанский НПЗ, Новокуйбышевский НПЗ, АНХК (Ангарская нефтехимическая компания) и другие.

Деловые контакты между «РУСЭЛПРОМом» и Flowserve Corporation начались в 2010 году, когда специалисты Flowserve провели авторизацию главных производственных площадок концерна. Цель авторизации была в том, чтобы определить уровень компетенции будущего партнера в области общей культуры проектирования и производства, а также качества выпускаемой продукции. Подобная практика является традиционной для крупных международных корпораций, планирующих долгосрочное сотрудничество с производителями в других странах.



Так выглядят взрывозащищенные двигатели, которые «РУСЭЛПРОМ» поставил для Flowserve Corporation

Результатом проведенного «аудита» стал заказ на поставку взрывозащищенных двигателей мощностью от 0,5 до 3 МВт на сумму 20 млн рублей, который «РУСЭЛПРОМ» выполнил в том же 2010 году.

Оценивая проект поставки взрывозащищенных электродвигателей, директор по маркетингу концерна «РУСЭЛПРОМ» Родион Сурков отметил: «Мы всегда стремились к партнерским отношениям с крупными производителями, поскольку сотрудничество с мировыми лидерами является отличной деловой рекомендацией для наших нынешних и будущих заказчиков».

«Стройпрогресс-2013»

Концерн «РУСЭЛПРОМ» принял участие в XV Межрегиональной выставке «Стройпрогресс», проходившей с 13 по 15 февраля во Владимирском Экспоцентре. Продукция концерна была представлена на коллективном стенде предприятий, входящих в его состав.

В 2013 году участниками выставки «Стройпрогресс-2013», которую, по традиции, ежегодно проводят Администрация и Торгово-промышленная палата Владимирской области, стали более 100 предприятий и организаций из Владимирской области, Москвы, Иванова, Нижнего Новгорода, Ярославля, Смоленска, Липецка, Екатеринбургa и Ростова-на-Дону.

Посетителям выставки был продемонстрирован широкий ассортимент про-

дукции и услуг, адресованных представителям строительного комплекса и жилищно-коммунального хозяйства. Особое внимание в экспозиционной и деловой программе было уделено продвижению энергосберегающих технологий, высокопроизводительного оборудования нового поколения и современных экологически чистых материалов.

Значительную часть выставки составил раздел «Энергоэффективность и ЖКХ», где были, в частности, представлены раз-

личные энергосберегающие технологии и оборудование: системы очистки и учета воды, электро- и теплотехническое оборудование, системы отопления, вентиляции и кондиционирования, системы электрообогрева и многое другое.

На стенде «РУСЭЛПРОМа» многих посетителей заинтересовала информация о возможностях комплексного подхода к энергосбережению, представленная компанией «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника», а также продукция владимирских предприятий концерна – энергоэффективные электродвигатели серии 7А, безредукторный частотно-регулируемый привод лифта, профильные изделия из кремнийорганических резиновых смесей.

Двигатели «РУСЭЛПРОМа» для насосных станций Сочи

В начале 2013 года специалисты «СочиВодоканала» приступили к установке насосных агрегатов, в состав которых входят электродвигатели производства ООО ПК «ВЭМЗ» (Владимирский электромоторный завод). Новые насосные агрегаты обеспечат работу водопроводных насосных станций «второго подъема» в Центральном районе города.

Неудивительно, что, проводя техническое переоснащение главного водозабора, руководители «СочиВодоканала» отдали предпочтение электродвигателям «РУСЭЛПРОМа». Репутация наших электродвигателей хорошо известна – в настоящее время они эффективно эксплуатируются на сотнях насосных станций в России и других странах.

«Энергоемкость новых двигателей почти вдвое ниже, чем старых. Это позволяет значительно экономить электроэнергию при полном сохранении производительности станций», – от-

метил Денис Котиков, заместитель директора филиала «СочиВодоканал» ООО «ЮгВодоканал».

Сочинские насосные станции, на которых идет модернизация, посетил Станислав Светлицкий, генеральный директор ОАО «Евразийский» – компании, которая финансирует инфраструктурные проекты водопроводно-канализационного хозяйства и электроэнергетики.

«Мы придаем особое значение повышению энергоэффективности и



Электродвигатели «РУСЭЛПРОМа», поставленные для модернизируемых насосных станций Сочи

надежности систем водоснабжения Сочи, – сказал Станислав Светлицкий, – учитывая важность задач, стоящих перед сочинским водоканалом в преддверии и во время проведения зимних Олимпийских игр 2014 года. С помощью новой техники, приобретение которой продолжится в 2013 году, мы успешно решим задачи надежного водоснабжения города». ↻

Багдаду светят сафоновские двигатели

Несмотря на нестабильность в регионе, в июне 2013 года Концерн «Русэлпром» начинает отгрузки двигателей АОД-355х-4т2с, производства Сафоновского электромашиностроительного завода (СЭЗ), в Ирак.

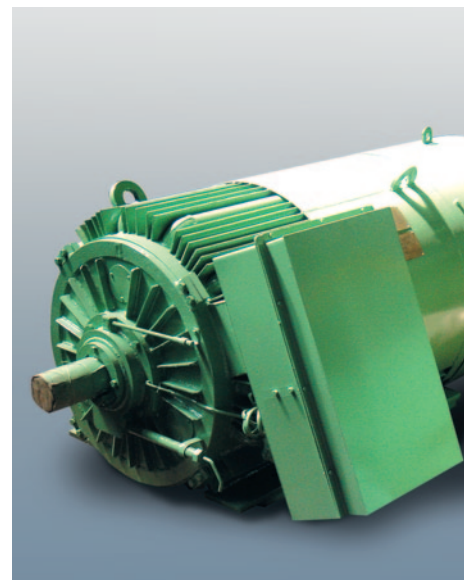
Двигатели предназначены для ТЭС «Нассирия», которая находится в 200 километрах от столицы страны и играет ключевую роль в энергосистеме Ирака, снабжая электричеством город Багдад.

Двигатели этого типа имеют более низкие температуры активных частей, что увеличивает их срок службы. Оборудование оснащено эффективной системой охлаждения, которое позволяет работать в различных климатических условиях, в том числе в условиях сухого жаркого климата. КПД электродвигателей АОД в среднем на 2% выше, чем у общепромышленных электродвигателей, выпускаемых на территории СНГ. Ротор такой машины балансируется на повышенную частоту вращения, что уменьшает вибрацию двигателя и шумовые характеристики, и имеет сварную конструкцию, что обеспечивает ремонтпригодность ротора

(в отличие от литых конструкций роторов большинства производителей). Катушки статора выполнены на новейшем японском оборудовании – отсюда увеличенный межремонтный срок эксплуатации и, в целом, срок службы электродвигателя. Реализация проекта имеет колоссальное значение для укрепления энергетической безопасности региона.

Директор по экспорту ООО «Торговый дом «Русэлпром» Александр Александрович Пономарев: «Ирак на сегодняшний день является одним из наиболее перспективных экспортных рынков для продукции Концерна «Русэлпром», учитывая необходимость модернизации и строительства новых энергетических объектов на территории страны.

Важно отметить, что это не первый контракт ООО «Торговый дом «Русэлпром»



Двигатель АОД-355х-4т2с

по поставкам в Ирак, ранее на Южно-Багдадскую ТЭС были поставлены двигатели ДАЗО и АОД нашего производства, которые сегодня успешно эксплуатируются и высоко оценены иракскими заказчиками». ↻

Новинка Grundfos на выставке «Aqua-Therm Moscow 2013»

На 17-й Международной выставке «Aqua-Therm Moscow 2013», проходившей в начале февраля в МВЦ «Крокус Экспо», концерн Grundfos, мировой производитель насосного оборудования, провел первую российскую презентацию нового циркуляционного насоса Alpha2 new. Энергопотребление новинки составляет от 4 до 22 Вт, что делает ее самым энергоэффективным насосом в мире.

Вместе с Alpha2 new на выставке был представлен еще один циркуляционный насос Grundfos – Magna 3, незадолго до этого ставший обладателем сразу двух престижных премий: Design Award 2012 («Премия за лучший дизайн-2012») и Sustainability Award («Премия за устойчивое развитие-2012»). По своим характеристикам он также опережает всех конкурентов.

Циркуляционные насосы серии Magna, насчитывающей 150 одинарных и двойных моделей из чугуна и нержавеющей стали, способны работать с жидкостями при температуре от -10°C до +110°C. Благодаря этому их можно использовать не только в системах отопления и охлаждения частных и многоэтажных домов, но и для выполнения сложных промышленных задач. По европейской классификации, это оборудование относится к классу «А» – самому высокому классу энергосбережения.

Elit-Teplo.ru. Новости, 07.02.2013

Производство генераторов для малой энергетики в Карелии

В конце февраля в Санкт-Петербурге состоялась встреча представителей

ЗАО «Норд Гидро» с руководством компании Tes Vsetin, s.r.o. (Чехия), в результате которой было подписано Соглашение по локализации производства технологического оборудования для возобновляемых источников энергии на территории России.

В соглашении стороны определили критерии, предусматривающие производство на территории Карелии 56 генераторов суммарной мощностью 137,5 МВт в период 2013-2020 годов в целях их установки на ГЭС, планируемых к вводу компанией «Норд Гидро» в рамках собственной Программы по реконструкции и строительству новых ГЭС.

Сотрудничество с Tes Vsetin, s.r.o. позволит возродить и привести к уровню мировых стандартов изготовление генераторов для малой гидроэнергетики, сократить стоимость этого оборудования и создать новые рабочие места.

и-Маш. Ресурс Машиностроения, 22.02.2013

Крыловский ГНЦ и Nordic Yards договорились о сотрудничестве

В середине февраля было подписано Соглашение о научном и техническом сотрудничестве между Крыловским государственным научным центром и немецкой судостроительной компанией Nordic Yards Holding GmbH.

Формы сотрудничества, определенные Соглашением, включают в себя:

- выполнение совместных маркетинговых исследований по номенклатуре выпускаемой продукции и оказываемых услуг, исходя из принципа согласования позиций;
- совместное продвижение выпускаемой сторонами продукции и оказываемых услуг;

- совместная разработка и реализация проектов, в том числе выполнение совместных НИР, ОКР и совместное производство продукции.

и-Маш. Ресурс Машиностроения, 13.02.2013

Определена потребность России в промышленных судах до 2025 года

Министерство промышленности и торговли оценивает потребность России в промышленных судах до 2025 года в 400 единиц различного тоннажа и назначения.

В утвержденной госпрограмме «Развитие судостроения на период 2013–2030 годов» отмечено, что в России уже действует законодательная поддержка этой отрасли. С 2009 года в бюджет страны включаются целевые статьи расходов, реализуется комплекс налоговых, таможенных и иных льгот. Так, для судовладельцев, регистрирующих свои суда в Российском международном реестре судов, предусмотрены льготные налоги на добавленную стоимость при приобретении судна, прибыль, имущество, транспортный налог, страховые взносы в Пенсионный фонд и т.д.

Разработчики программы подсчитали, что потребность России в промышленных судах составляет примерно 180 крупных и средних судов различного назначения и 220 малых судов общей стоимостью более 170 млрд рублей. «Российские судостроительные компании имеют возможность почти полного (до 90%) удовлетворения внутреннего спроса на средние и малые суда, а на большие океанские суда – до 60%», – считают специалисты Минпромторга.

и-Маш. Ресурс Машиностроения, 21.02.2013

Бюллетень издается концерном «РУСЭЛПРОМ».

Распространяется в электронном формате, не является средством массовой информации.

Адрес:

ООО «РУСЭЛПРОМ»
109029, г. Москва, ул. Нижегородская, д. 32, корп. 15

Телефон: +7 (495) 600-42-53

Факс: +7 (495) 600-42-54

www.ruselprom.ru

Редакция:

Редактор выпуска: Светлана Колесова

Над номером работали:

Валентина Агапова,
директор по корпоративным коммуникациям
и связям с общественностью концерна «РУСЭЛПРОМ»

Олег Шульц,
старший консультант корпоративной и финансовой практики,
Агентство инвестиционных коммуникаций «Примум Мобиле»

Дизайн, верстка: Владислав Силаев