

Тема номера «ЛЭЗ»: продукция решения проекты



Энергоэффективные технологии концерна «РУСЭЛПРОМ» помогают модернизации предприятий угольной промышленности

Концерн «РУСЭЛПРОМ» принимает активное участие в ряде проектов технической модернизации крупных угледобывающих предприятий воркутинского угольного бассейна. Один проект, связанный с переоснащением шахты «Воргашорская 2», уже завершен. Другой проект, предусматривающий замену оборудования на шахте «Воркутинская», близится к завершению. Третий проект находится в стадии обсуждения.

по традиции, зародившейся в далеком 1948 году, в нашей стране отмечается День шахтера. К этому празднику на шахте «Воргашорская 2» были завершены монтажные и пусконаладочные работы, проведены приемочные испытания и произведен ввод в эксплуатацию частотно-регулируемого электропривода и АСУ вентиляторной установки вентиляционного шурфа № 4.

Начало истории

Проект модернизации шахты «Воргашорская 2», самого крупного угледобывающего предприятия Европейской части России, стартовал 4 года назад. Осенью 2008 года ОАО «СПИК СЗМА» («Специализированная инжиниринговая компания Севзапмонтажавтоматика»), победив в тендере на модернизацию вентиляционного оборудования шахты «Воргашорская 2», в качестве субподрядчика привлекло «ЛЭЗ» («Ленинградский электромашиностроительный завод»), входящий в «РУСЭЛПРОМ». Другим субподрядчиком стала компания ООО «СПБ-Гипрошахт», занимающаяся консалтингом и комплексным проектированием предприятий горной промышленности.

Организатор тендера, компания ЗАО «Северсталь-Ресурс», поставила перед участниками проекта непростую задачу: обеспечить проектирование и поставку «под ключ» нового электротехнического оборудования и автоматизированной системы управления (АСУ) вентиляторной установки.

Сроки реализации проекта были сжатыми, поскольку вентиляционное оборудование шахты «Воргашорская 2», находившееся в эксплуатации 18 лет, давно устарело и физически, и морально. Инженерам «ЛЭЗа» предстояло поменять устаревшие асинхронные двигатели с фазным ротором на более надежные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором.

Подарок ко Дню шахтера

Проект был завершен через 2 года — 29 августа 2010 года. И это не было простой случайностью — именно в этот день, в последнее воскресенье августа,

В ходе проекта на «ЛЭЗе» были разработаны, изготовлены и поставлены на шахту три асинхронных двигателя мощностью 2 мегаватта (375 оборотов) для горно-шахтных вентиляторов главного проветривания. Новые асинхронные двигатели были не только более надежны и удобны в эксплуатации, но и позволили улучшить показатели энергоэффективности. По оценкам экспертов, затраты на электроэнергию, потребляемую вентиляторами, оснащенными частотно-регулируемыми электроприводами (ЧРП), при работе во всех эксплуатационных режимах снижаются на 15%.

Окончание см. стр. 4



Шахта «Воргашорская 2», куда поставляется оборудование «РУСЭЛПРОМА»

«ЛЭЗ» станет заводом мирового уровня



На рынке отечественного машиностроения Ленинградский электромашиностроительный завод («ЛЭЗ») работает почти 80 лет. Последние 9 лет предприятие входит в состав концерна «РУСЭЛПРОМ».

Какую продукцию выпускает «ЛЭЗ», кто ее покупает в России и за рубежом, каковы ее особенности и конкурентные преимущества — об этом и многом другом рассказывает в интервью Максим Валентинович КОЖИН, исполнительный директор Производственного Объединения «ЛЭЗ» (ПО ЛЭЗ).

— Какова основная номенклатура продукции завода?

Это крупные синхронные и асинхронные электрические машины переменного тока мощностью от 100 до 12.000 кВт общепромышленного и специального исполнения; синхронные дизель-генераторы, турбогенераторы мощностью от 1.000 до 25.000 кВт, гидрогенераторы для малых и средних ГЭС. В целом же, предприятие производит более 1.200 типоразмеров электрических машин.

За годы своего существования «ЛЭЗ» выпустил более 720 турбогенераторов и более 183 тыс. электрических машин, которые сегодня успешно эксплуатируются на предприятиях энергетической отрасли, добывающей и перерабатывающей промышленности, а также в городском хозяйстве России и более чем в 50 странах мира.

Завод производит также замену электродвигателей иностранного производства (Германия, Италия, Чехия, Венгрия, США), полученных потребителем примерно 20-30 лет назад, на электродвигатели собственного производства.

— Синхронные и асинхронные двигатели, генераторы, гидрогенераторы, турбогенераторы: какую долю занимает каждый вид этой продукции в общем объеме производства?

Если весь объем выпускаемой продукции взять за 100%, то асинхронные машины занимают в нем примерно 35%, синхронные электродвигатели и генераторы — 25-30%, гидрогенераторы — 15-25%, турбогенераторы — тоже 15-25%.

— Каковы ключевые особенности продукции «ЛЭЗа»? Что в ней такого особенного?

В ней всё — особенное. И прежде всего потому, что 90% нашей продукции являются не серийной, а индивидуальной, то есть выпускаются по специально разработанным техническим заданиям. Каждая единица нашей продукции индивидуальна и с точки зрения конструкторских разработок, и с точки зрения производства, которое в настоящее время модернизируется. Качество конечного продукта тестируется заводскими испытаниями. Лабораторные установки выполняют полный спектр испытаний, предписанных тестовыми протоколами международных организаций ИЕС и ИЕЕЕ.

— Как продукция «ЛЭЗ» повышает конкурентоспособность концерна в качестве ведущего производителя отечественного машиностроения?

«ЛЭЗ» — это предприятие, которое производит большие электрические машины; по массо-габаритным показателям — это самая крупная продукция в концерне. Наше предприятие активно участвует в решении задач импортозамещения, а также играет важную роль в крупных проектах для отечественной и зарубежной электроэнергетики, в которых выступает и как основной производитель оборудования, и как разработчик.

— Чем «ЛЭЗ» отличается от конкурентов?

Скажу так: производственные и конструкторские возможности «ЛЭЗа» позволяют создавать уникальную технику, отличную от той, что выпускают наши конкуренты. И вот почему. Истоки нашего предприятия берут начало и развивают лучшие традиции русской и советской электротехники. Преемственность школы, традиционно высокий уровень проектирования и производства в совокупности с передовыми технологиями — это и есть наше конкурентное преимущество.

— Кто основные заказчики «ЛЭЗа»?

Это энергетические компании, машиностроительные заводы, горно-обогатительные комбинаты и другие крупные промышленные предприятия.

В России это Машиностроительная Корпорация «Уралмаш», ведущее отечественное предприятие тяжелого машиностроения; завод «Сибэнергомаш», занимающийся производством котлов, промышленных вентиляторов, дымоходов, теплообменного оборудования; Магнитогорский металлургический



комбинат; многие гидроэлектростанции (среди них — Загорская ГАЭС 2).

Среди наших зарубежных заказчиков — финская энергетическая корпорация «Фортум» (Fortum), для которой «РУСЭЛПРОМ» поставил статор гидрогенератора для ГЭС «Гаммеленге» (Gammelänge) в Швеции; ГЭС «Меголо» в Северной Италии; мы также поставляли свое оборудование в Сербию, Афганистан, Бразилию, на Украину.

— «ЛЭЗ» известен как поставщик оборудования для малых ГЭС. Каковы перспективы развития предприятия в этом направлении?

Это интересная и перспективная тема. Не так давно у нас был совместный проект с Калужским турбинным заводом, связанный с разработкой и производством турбогенератора небольшой мощности (2,5 МВт). Это оборудование было поставлено на Камчатку, а точнее — на Паужетскую геотермальную электростанцию, использующую природную энергию гейзеров.

В целом, разработка и производство оборудования для ГЭС — одно из главных стратегических направлений в деятельности «ЛЭЗа», в полной мере отвечающее целям принятой Правительством «Энергетической стратегии России на период до 2020 года». Таким образом, энергетический сектор становится базой развития экономики, стимулируя жизнедеятельность всех отраслей национального хозяйства страны, включая электромашиностроение.

— Каким образом?

Я имею в виду следующее. Производство гидрогенераторов — один из сложнейших процессов с точки зрения электротехники, требующий специального подхода. Так, работа по проекту для Загорской ГАЭС 2, который

включает производство и поставку четырех генераторов-двигателей, а также их пусконаладку и последующее сопровождение проекта, повлекла за собой техническое перевооружение ряда производственных участков. Благодаря этому заказу мы смогли создать и отработать новые технологические процессы, которых прежде на заводе не было. Только один пример. Был полностью переоснащен участок для изготовления полюса ротора на эту машину. Полюс весит примерно 3,5-4,0 тонны, а для каждого генератора требуется 40 таких полюсов.

В результате, «ЛЭЗ» закупил массу новейшего оборудования, приобрел новые технологии для совершенствования производственных процессов, обновил и расширил материально-техническую базу для проведения стендовых и заводских испытаний произведенной продукции.

— Концерн «РУСЭЛПРОМ» является компанией полного цикла производства — от собственных научно-технических разработок до монтажа оборудования на объектах. Каковы компетенции «ЛЭЗа» в сфере инжиниринга и выработки решений, ориентированных на специфические пожелания клиента?

«ЛЭЗ» уделяет очень большое внимание этой сфере, постоянно выделяя немалые средства на ведение научно-исследовательских и экспериментальных работ конструкторского подразделения, где сегодня работают 45 инженеров. Приобретаются современные лицензионные программы для расчетных модулей (имеются в виду модули механических расчетов, модули электромагнитных расчетов, расчетов тепловых режимов и др.) Они помогают нашим конструкторам быстро и качественно решать задачи, которые ставят заказчики.

Кроме того, в состав «РУСЭЛПРОМа» входит конструкторский центр в Екатеринбурге, разработчик мощных электрических машин и генераторов мощностью до 250МВт. Так что, наш завод производит продукцию, как по разработкам своего конструкторского подразделения, так и по разработкам коллег из Екатеринбурга.

Большим стимулом для развития и переоснащения конструкторского подразделения «ЛЭЗа» была работа по проекту финской энергетической корпорации «Фортум» (Fortum), для которой «РУСЭЛПРОМ» поставил статор гидрогенератора для ГЭС «Гаммеленге» (Gammelänge) в Швеции. Гарантией успешного выполнения заказа было приобретение для центральной заводской лаборатории Управления качеством новых приборов — в частности, ультразвуковой диагностики, тепловизионной техники и установки термоциклирования. Оборудование, которое производилось по этому проекту, должно было соответствовать экологическим стандартам, принятым в Скандинавии. В результате, все требования заказчика были выполнены, а «ЛЭЗ» начал готовиться к участию в других тендерах, которые проводит «Фортум».

— И последний вопрос: каким Вы видите «ЛЭЗ» через 5 лет?

Я считаю, что через 5 лет «ЛЭЗ» станет предприятием мирового уровня. Нам осталось пройти (не говорю, что завершить, но пройти) техническое перевооружение. Думаю, что при вложении определенных инвестиций за 2-3 года можно будет пройти этот путь на 80%. А дальше можно продолжать развиваться вместе с мировым рынком.

Думаю, что уже совсем скоро «ЛЭЗ» составит серьезную конкуренцию многим иностранным производителям электротехники. ☺



Окончание, начало на стр. 1

Интеграция в вентиляционную систему ЧРП, постепенно осваивающих российский рынок электротехники, позволяет улучшить процесс вентиляции и дает операторам возможность более эффективно адаптироваться к изменениям аэрологических параметров объекта, возникающих при появлении в шахтах новых участков и при увеличении количества выделяемого газа.

Оборудование «РУСЭЛПРОМа», поставленное на шахту, обеспечило не только замену устаревшей системы вентиляции новой; оно также было частью сложного технического решения, в котором были задействованы компоненты, производимые японскими машиностроительными компаниями «Toshiba» и ТМЕИС.

Шахта «Воркутинская»

Через 2 года после ввода в строй, новое оборудование на шахте «Воргашорская 2» работало так же четко и надежно, обеспечивая все требуемые режимы работы вентиляторной установки, как и в момент запуска. В специальном отзыве, который был написан по результатам его двухлетней эксплуатации, технические специалисты шахты «Воргашорская 2» высоко оценили современный технический уровень, качество изготовления и малые затраты на эксплуатацию установленного оборудования. Они отметили также «правильность реализованных технических решений и целесообразность их повторного применения на других объектах».


В результате, в январе 2012 года после проведения тендера ОАО «Воркутауголь»

заключило с ОАО «СПИК СЗМА» договор на проектирование, комплектную поставку, монтажные и пусконаладочные работы электротехнического оборудования (аналогичных ЧРП и АСУ) для вентиляторной установки вентиляционного ствола №1 шахты «Воркутинская». Как и на шахте «Воргашорская 2», все работы будут выполнены «под ключ».

В ходе реализации проекта, «ЛЭЗ» поставит на шахту «Воркутинская», чьи промышленные запасы угля оцениваются в 40 миллионов тонн, электродвигатели вентиляторов (асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором).

Завод приступил к производству необходимого оборудования еще зимой. В целом же, проект планируется завершить во II квартале 2013 года, о чем «Энергоэффект» расскажет в своих будущих выпусках.

Модернизация вентиляционного оборудования на шахтах «Воргашорская 2» и «Воркутинская» проводится в рамках программы по энергосбережению, которую компания ОАО «Воркутауголь» приняла в 2009 году. Согласно ей, на модернизацию и развитие производства планируется направить более 7,4 млрд. рублей.

В настоящее время руководители ОАО «Воркутауголь» и представители компаний и предприятий, участвующих в реализации данного проекта, обсуждают возможности для начала нового совместного проекта по переоснащению еще одной шахты воркутинского угольного бассейна. 



Марат МКРТЫЧЯН,
 Директор Дирекции по экспорту в страны СНГ и Прибалтики
 ТД «РУСЭЛПРОМ»:

«Успешные проекты модернизации шахт с использованием оборудования, производимого концерном «РУСЭЛПРОМ», наглядно демонстрируют возможности применения энергосберегающих технологий в различных отраслях производства, включая угледобывающие предприятия, которые остро нуждаются в реализации подобных проектов. Переоснащение шахт «Воргашорская 2» и «Воркутинская» – далеко не первый опыт участия концерна в проектах, связанных с модернизацией предприятий добывающей отрасли. Радуется, что, начав сотрудничать с «РУСЭЛПРОМом», заказчики обращаются к нам вновь и вновь».



Двигатель АС на испытательном стенде «ЛЭЗа» перед отправкой на шахту «Воргашорская-2»



Вентиляционная установка на шахте «Воргашорская-2», оснащенная двигателем «ЛЭЗа»

Текущие проекты «ЛЭЗа»



Строительство 9-го блока Новочеркасской ГРЭС

Близится к завершению проект «РУСЭЛПРОМа», связанный с оснащением нового, 9-го угольного энергоблока Новочеркасской ГРЭС (Ростовская область). Это будет первый в нашей стране энергоблок российского производства с применением технологии ЦКС (циркуляционно-кипящего слоя). Согласно проекту, стартовавшему в 2008 году, для тягодутьевых механизмов 9-го энергоблока ГРЭС требуется 17 электродвигателей; все они производятся на «ЛЭЗе».

Сама тягодутьевая система для 9-го блока поставляется компанией HOWDEN (Финляндия) – одним из крупнейших в Европе производителей оборудования для обработки воздуха и газа. Таким образом, благодаря этому проекту, в рамках которого иностранный поставщик комплектует свое оборудование российскими приводами, концерн «РУСЭЛПРОМ» становится участником программы импортозамещения.

К настоящему моменту «ЛЭЗ» уже поставил большую часть двигателей; по плану, оставшееся оборудование поступит на Новочеркасскую ГРЭС до конца ноября 2013 года. ⚡



Реконструкция и строительство 3-го блока Березовской ГРЭС

«ЛЭЗ» завершает изготовление электродвигателей мощностью 4 Мвт и 5 Мвт для комплектации дымососов и вентиляторов производства ОАО «Сибэнергомаш» на новом энергоблоке Березовской ГРЭС (Красноярский край). В рамках действующего контракта «ЛЭЗ» поставит на станцию 5 самых мощных двигателей.

Электродвигатели для Березовской ГРЭС «ЛЭЗ» производит с конца 90-х годов прошлого века. Для модернизации тягодутьевой системы двух энергоблоков станции, проходившей в последние годы, «ЛЭЗ» продолжал поставлять свое оборудование.

В 2000-е годы Березовская ГРЭС считалась одной из уникальнейших в стране. Здесь был освоен первый в России паровой пылеугольный котел и налажена нетрадиционная поставка угля: он подавался двумя открытыми 14-километровыми конвейерами с разреза «Березовский-1». А дымовая труба станции высотой 370 метров до сих пор является самым высоким промышленным объектом в стране. ⚡

«ЛЭЗ»: история, цифры, факты



1930 год: «ЛЭЗ» спроектирован как предприятие черной металлургии;

1945 год: завод передан в ведение министерства электротехнического машиностроения;

1950 год: получены первые заказы на производство крупных электрических машин;

1962-1988 годы: предприятие находится в составе объединения «Электросила»;

2003 год: «ЛЭЗ» входит в состав «РУСЭЛПРОМа»; с этого времени он специализируется на разработке и выпуске единичных высокотехнологических синхронных электрических машин.



Виды электродвигателей:

- ⚡ общепромышленного применения;
- ⚡ для привода мельниц;
- ⚡ для привода тягодутьевых механизмов;
- ⚡ для привода насосов;
- ⚡ гидрогенераторы;
- ⚡ турбогенераторы;
- ⚡ для привода нагнетателей;
- ⚡ для привода компрессоров;
- ⚡ для привода шахтоподъемных механизмов.



Номенклатура продукции:

- ⚡ синхронные электродвигатели мощностью до 8 МВт;
- ⚡ синхронные генераторы мощностью до 10 МВт;
- ⚡ синхронные гидрогенераторы с вертикальным расположением вала мощностью до 15 МВт;
- ⚡ синхронные турбогенераторы для привода от паровых и газовых турбин мощностью от 2,5 до 16 МВт;
- ⚡ асинхронные электродвигатели с короткозамкнутым и фазным ротором мощностью от 1 до 5 МВт;
- ⚡ асинхронные электродвигатели с короткозамкнутым ротором мощностью до 8 МВт.



Полный технологический цикл:

- ⚡ формулировка технического задания;
- ⚡ разработка конструкторско-технологической документации;
- ⚡ производство;
- ⚡ испытания на стенде;
- ⚡ отгрузка потребителю;
- ⚡ шеф-монтажные работы;
- ⚡ авторский гарантийный и послегарантийный надзор.

Вызов текущего момента

Как увеличить выручку концерна в несколько раз? Как нарастить объем продаж через 3-4 года? Какие для этого есть возможности на рынке и внутри концерна? — Таковы были ключевые пункты в повестке дня Стратегической сессии Торгового дома концерна «РУСЭЛПРОМ», состоявшейся 20-22 июля 2012 года.



Лето 2012 года, Подмосковьё. Участники Стратегической сессии Торгового Дома «РУСЭЛПРОМ»

Июльская Стратегическая сессия проходила в одном из подмосковных пансионатов. В ней приняли участие топ-менеджеры и ключевые специалисты Торгового дома «РУСЭЛПРОМ» (всего — 74 участника), а также гости. На приглашение откликнулись представители всех производственных и инжиниринговых компаний, входящих в концерн, руководители управляющей компании, представители

российских и зарубежных компаний-партнеров. Среди них — Группа ГМС (Россия), концерн KSB (Германия), международная корпорация Flowserve (США) и другие, использующие электродвигатели «РУСЭЛПРОМа» в качестве комплектующих для своего оборудования. Организатором и модератором мероприятия выступила консалтинговая компания «РОЭЛ Консалтинг».

Июльская сессия стала логическим продолжением первой, состоявшейся в начале июня. Ее участники определили приоритетные направления развития концерна и выделили бизнес-проекты, способные обеспечить кратное увеличение продаж продукции и инженерных решений. Ко второй сессии уровень задач возрос — предстояло оценить проекты с точки зрения оптимальных сроков их реализации и, самое главное, — определить их потенциал. Иными словами, понять, какой доход принесет концерну рост продаж того или иного вида оборудования и инженерных решений в среднесрочной перспективе (до 2015-2018 года).

Выработке среднесрочной стратегии развития Торгового дома «РУСЭЛПРОМ» были посвящены все совещания, дискуссии и презентации, входившие в трехдневную программу. Результатом работы сессии стал план среднесрочного развития Торгового Дома «РУСЭЛПРОМ» до 2015 года.

А что думают о Сессии ее участники? — Предоставляем им слово.



Исполнительный директор концерна «РУСЭЛПРОМ»
Станислав ЦЕРБАКОВ

«Масштаб деятельности и многообразие возможностей, существующих сегодня на рынке, ставят перед «РУСЭЛПРОМом» задачу максимальной концентрации на решении приоритетных стратегических задач. Поэтому в своей управленческой деятельности мы используем все возможности как проектного управления, так и процессного консалтинга, ориентированного на результат. Это позволит сотрудникам компании реализовать свой потенциал, проявить деловую инициативу и воплотить свои идеи в жизнь.

Состоявшаяся сессия — один из примеров групповой работы на перспективу, в ходе которой мы проработали актуальные стратегические инициативы, провели экспертизу рыночного потенциала и технической реализуемости проектов, а также их первичную экономическую, финансовую и инвестиционную оценку. В ходе работы в группах были составлены планы мероприятий по каждому из отобранных проектов и определена последовательность их реализации в рамках общей деятельности Торгового Дома. Ведь, в конце концов, секрет успеха прост — в каждый момент времени делать самое важное!

В целом, результаты работы сессии я оцениваю положительно».



Генеральный директор «РОЭЛ Консалтинг»
Софья ИВАНОВА

«Главный результат стратегических сессий я вижу в том, что их участники аргументированно подтвердили: накопленный концерном рыночный, технологический и кадровый потенциал позволяет ставить амбициозные цели и реализовывать их. В результате напряженной работы был сделан вывод о том, что наши цели достижимы, а планы реализуемы, несмотря на имеющиеся проблемы и ограничения. У концерна достаточно опыта и ресурсов, чтобы наступать — развивая свой бизнес, повышая его эффективность и увеличивая свою долю рынка.

Наши эксперты проанализировали истории успеха электротехнических компаний на современном рынке и представили их участникам сессии. Примеры компаний, добившихся 3- и даже 5-кратного роста продаж в среднесрочной перспективе, есть и в российской, и в мировой практике.

Ключевые факторы успеха — это увлеченность людей и согласованные принципы, которые поддерживаются на всех уровнях управления. Участники сессии продемонстрировали высокую степень увлеченности и профессионализма. Это дает надежду на то, что поставленные задачи будут выполнены».

«РУСЭЛПРОМ» представил свои новейшие электрические машины промышленникам Уральского региона

Концерн «РУСЭЛПРОМ» представил на VIII Евро-Азиатском машиностроительном форуме свои новейшие инженерно-конструкторские разработки: энергоэффективные электродвигатели (серия 7AVE), безредукторные приводы для грузовых и пассажирских лифтов, электро-механическую трансмиссию и гибридные силовые установки для транспортных средств, а также другие электрические машины нового поколения, разработанные и испытанные концерном в последние 5 лет.

Международная специализированная выставка-форум продукции тяжелого машиностроения «VIII Евро-Азиатский машиностроительный форум», традиционным участником которой является концерн «РУСЭЛПРОМ», проходила с 15 по 17 мая нынешнего года в Екатеринбурге. По задумке организаторов и устроителей выставки, в числе которых Торгово-промышленная палата РФ и Правительство Свердловской области, она должна содействовать развитию промышленности в Уральском регионе, повышению конкурентоспособности отечественной продукции, интеграции промышленности и науки Свердловской области в общероссийскую и мировую экономические системы.



Стенд «РУСЭЛПРОМа» на «VIII Евро-Азиатском машиностроительном форуме»

В выставке приняли участие более 150 фирм и организаций, в числе которых были компании из Германии, Китая и Беларуси.

Участники форума обменялись опытом и обсудили новейшие тенденции развития машиностроения. Ряд дискуссий коснулся вопросов внедрения международной системы энергетического менеджмента ISO 50001, опыта использования российскими машиностроителями технологии бережливого производства, а также таких специализированных тем,

как инновационные решения борьбы с вибрацией в электрических машинах и техническое перевооружение производственных мощностей в различных отраслях народного хозяйства.

Стенд «РУСЭЛПРОМа» посетила делегация правительства Свердловской области в составе министра энергетики и ЖКХ Юрия Шевелева и министра промышленности и науки Александра Петрова.

Большой интерес к продукции концерна проявили также представители крупных промышленных предприятий Челябинска, Екатеринбургa, Нижнего Тагила и других городов Свердловской области. Более чем с 80 из них были проведены предварительные переговоры, в ходе которых наметились области для будущего сотрудничества. В их числе — ОАО «Уралвагонзавод» (Нижний Тагил), Камышловский изоляторный завод, ОАО Концерн Уралэлектро-ремонт (Екатеринбург), Комбинат ЭлектроХимПрибор (г. Лесной) и другие.

«VIII Евро-Азиатский машиностроительный форум» завершился официальной церемонией награждения участников выставки. Концерн «РУСЭЛПРОМ» был удостоен Серебряной медали и Диплома «за разработку, освоение и сервисное обслуживание электрических машин и электротехнических комплексов нового поколения».



«VIII Евро-Азиатский машиностроительный форум» проходил в новом выставочном центре «Екатеринбург-ЭКСПО»

Евгений Георгиевич ДРАГУНОВ



ПАМЯТИ ТОВАРИЩА...

20 июля 2012 года на 43-м году жизни после тяжелой болезни ушел из жизни наш коллега — Евгений Георгиевич Драгунов, заместитель управляющего директора Торгового Дома «РУСЭЛПРОМ» и директор Дирекции энергетики.

Выпускник легендарного «ФизТеха» (Московский физико-технический институт) по специальности «инженер-физик», Евгений Георгиевич пользовался заслуженным уважением коллег как профессионал высшего класса, прекрасно разбиравшийся во всех тонкостях своей работы, обладавший колоссальным опытом в сфере электротехники.

Более 14 лет связывали Евгения Георгиевича Драгунова со структурами «РОЭЛ-РУСЭЛПРОМ». Начав свою управленческую карьеру с должности руководителя Отдела стратегического маркетинга ОАО «Электротехническая корпорация», Евгений Георгиевич со временем вошел в число руководителей высшего звена.

Работать с ним было интересно — это отмечают все, кто его знал; и не только работать, но и просто общаться как с открытым и доброжелательным человеком, чутким товарищем, эрудированным и остроумным собеседником. Коллеги запомнят его как человека, обладавшего уникальной инженерной квалификацией, редкой способностью к анализу сложных ситуаций, умением прогнозировать развитие рынка. Евгений Георгиевич был одним из тех незаменимых лидеров, благодаря которым концерн «РУСЭЛПРОМ» является сегодня одной из ведущих компаний электротехнического рынка России.

Сотрудники концерна глубоко скорбят о безвременной кончине Евгения Георгиевича Драгунова и выражают искренние соболезнования его семье, всем родным и близким ему людям. Память о нем останется с нами навсегда.

АВТОВАЗ ЗАЙМЕТСЯ СОЗДАНИЕМ ГИБРИДОВ

Минпромторг выбрал АвтоВАЗ для разработки легкового гибридного автомобиля класса В. Сумма госконтракта, подписанного сторонами, составляет 499 млн. рублей. Столько же Волжский автозавод должен вложить в проект самостоятельно.

Конкурс на создание автомобилей с альтернативными силовыми установками был объявлен министерством в июне 2012 года. Участники могли представить проекты не только легкой модели, но и машин массой более 6 тонн, автобусов средней и большой вместимости с газовыми двигателями, а также 3-осного полноприводного гибридного грузовика.

По контракту, АвтоВАЗ должен построить и испытать свой гибрид к 2014 году. Максимальная скорость нового автомобиля должна быть не менее 160 км/час, а агрегаты силовой установки должны соответствовать экологическому стандарту «Евро-6».

vaz.110km.ru, 13.08.2012

СТМ ПРЕЗЕНТОВАЛО ПЕРВЫЙ РОССИЙСКИЙ ГИБРИДНЫЙ ТЕПЛОВОЗ

ОАО «Синара-Транспортные машины» (СТМ, входит в группу «Синара») в Москве на Международной конференции по сближению систем технического регулирования представило первый российский локомотив с интеллектуальным асинхронным гибридным приводом ТЭМ 9Н SinaraHybrid.

Гибридный тепловоз был разработан ООО «Центр инновационного развития СТМ» (ЦИР) и изготовлен на «Людиновском тепловозостроительном заводе» (входит в СТМ) при поддержке инновационного фонда «Сколково» и ОАО «Российские железные дороги».

Маневровый тепловоз с гибридной силовой установкой ТЭМ 9Н SinaraHybrid — это 4-осный локомотив с электрической передачей переменного тока и индивидуальным приводом колесных пар. Использование таких тепловозов будет экологически оправданно и экономически эффективно: по сравнению с тепловозами предыдущего поколения, ТЭМ 9Н расходует на 30% меньше дизельного топлива и отдает на 55% меньше выбросов в окружающую среду.

Как заявили создатели нового тепловоза, сертификация ТЭМ 9Н завершится в декабре 2012 года, после чего первая модификация тепловоза будет передана РЖД. Планируется, что следующим шагом в развитии сотрудничества РЖД

с группой «Синара» станет подписание контракта на поставку партии гибридных локомотивов.

interfax-russia.ru, 28.05.2012

ПОЕЗД С АСИНХРОННЫМ ПРИВОДОМ В ХАРЬКОВСКОМ МЕТРО

Новый поезд метро с асинхронным приводом производства Крюковского вагоностроительного завода (КВРЗ) в конце июня нынешнего года прибыл в Харьков. По договоренности с Харьковским метрополитеном, он должен пройти там опытную эксплуатацию.

Новый поезд существенно отличается от тех, которые работают в метро сегодня. Он более мощный и при этом более экономичный (экономит до 30% электроэнергии), прост в обслуживании и ремонте. Мощные двигатели позволяют поезду быстро разогнаться до 90 км/час — максимально допустимой в метро скорости.

Крюковский поезд метро с асинхронным приводом уже прошел испытания в Киеве. В настоящее время 30 вагонов (6 составов) метро производства КВСЗ эксплуатируются в Киевском метрополитеном и имеют хорошие отзывы от специалистов и пассажиров. Вагоны и поезда метрополитена КВСЗ соответствуют мировым стандартам и при этом дешевле импортных, поскольку их производство на 70% локализовано на Украине.

trans-port.com.ua, 28.06.2012

ТОЙОТА ВЫПУСТИТ ШЕСТЬ НОВЫХ ГИБРИДОВ

К концу 2012 года компания Toyota Motor Corporation планирует вывести на рынок 6 новых гибридных автомобилей, а также электрокары, которые сначала будут доступны только на североамериканском рынке. Об этом заявил исполнительный вице-президент компании Такеши Ючиямаду.

Детальную информацию о новых «тойотах» топ-менеджер компании не раскрыл. Он лишь уточнил, что, по крайней мере, один из автомобилей не будет гибридной версией уже существующей модели — он изначально разрабатывается как машина с исключительно бензин-электрической силовой установкой, наподобие Prius.

Кроме того, к 2015 году Toyota рассчитывают начать сдавать в аренду автомобили с силовыми установками на топливных ячейках. Осуществляться это будет только в тех регионах, где уже работают станции для заправки подобных машин.

prius-shop.ru, 28.04.2012

Бюллетень издается концерном «РУСЭЛПРОМ».

**Распространяется в электронном формате,
не является средством массовой информации.**

Адрес:

ООО «РУСЭЛПРОМ»

109029, г. Москва, ул. Нижегородская, д. 32, корп. 15

Телефон: +7 (495) 600-42-53

Факс: +7 (495) 600-42-54

www.ruselprom.ru

Редакция:

Редактор выпуска: Светлана Колесова

Над номером работали:

Валентина Агапова,
Директор по корпоративным коммуникациям
и связям с общественностью концерна «РУСЭЛПРОМ»

Ольга Степук,
маркетолог СПб филиала ТД «РУСЭЛПРОМ»

Олег Шульц,
консультант корпоративной и финансовой практики, Агентство
инвестиционных коммуникаций «Примум Мобиле»

Дизайн, верстка: Алексей Строганов