

## Передовые позиции



Две разработки «РУСЭЛПРОМа» вошли в список 50 лучших инноваций России

Сразу две разработки концерна «РУСЭЛПРОМ» включены в список лучших инновационных проектов в России.

Энергосберегающие двигатели серии 7А (7AVE) и гибридный привод на базе городского автобуса «ЛИАЗ 5292», которые были разработаны и выпущены концерном «РУСЭЛПРОМ», признаны одними из лучших инновационных проектов в России. Таковы результаты мини-исследования, организованного рейтинговым агентством «Эксперт РА».

Список 50 лучших разработок крупнейших российских компаний был обнародован в ходе форума «Русские инновации», состоявшегося в Политехническом музее Москвы 27 мая. Проекты концерна

«РУСЭЛПРОМ» заняли достойное место в этом рейтинге.

Исследователи подчеркнули, что лишь 25 % инноваций, обсуждавшихся участниками анкетирования, превосходят мировые аналоги. При этом, как отметил на презентации рейтинга руководитель инновационного бюро «Эксперт» Дан Медовников, активнее всего новые разработки внедряют компании, представляющие машиностроение, информационно-коммуникационный сектор, металлургию и энергетику.

Согласно данным мини-исследования, в каждой из этих отраслей представлены как минимум четыре инновационно активных компании, среди них – концерн «РУСЭЛПРОМ».

### Краткий анонс материалов:

**К ПЕРЕМЕНАМ ГОТОВЫ.**  
Что «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» может предложить системе ЖКХ и не только.  
стр. 2-4



**ЗАПОРОЖЬЮ НЕ НАВРЕДИТ.**  
Новый генератор «РУСЭЛПРОМ-Электромаша» – на страже экологии Украины.  
стр. 5



**НА 40 ЗВЕЗДОЧЕК МЕНЬШЕ.**  
Энергоэффективный трактор с электротрансмиссией концерна «РУСЭЛПРОМ» глазами немецких специалистов.  
стр. 6-7



# К переменам готовы

## Что «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» может предложить системе ЖКХ и не только



*В прошлом году входящая в структуру концерна «РУСЭЛПРОМ» компания «ВЭМЗ-Спектр» была преобразована в «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника». Создание новой компании было обусловлено кардинальной сменой концепции ее отношений с потребителями и существенным расширением сферы бизнеса. Новая компания уже не просто поставщик электродвигателей с преобразователями частоты – это инженеринговая компания, предлагающая комплексные решения в сфере интеллектуального управления электроприводами, кот орые значительно повышают энергоэффективность производственных процессов в самых разных отраслях. И останавливаться на достигнутом в компании не собираются.*

### Рост амбиций

Преобразование и смена наименования, по словам управляющего директора компании «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» Михаила Русаковского, были предприняты по нескольким причинам.

«Изначально «ВЭМЗ-Спектр» создавалась как компания, которая имела эксклюзивные права на поставку преобразователей частоты всемирно известного японского концерна Hitachi, которыми мы укомплектовывали двигатели, производимые ВЭМЗом, и поставляли их на рынок», – рассказывает он. В 2009 году концерн Hitachi начал продавать свои преобразователи в России напрямую.



«ВЭМЗ-Спектр» был преобразован в «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» в 2009 году

К тому же состав «ВЭМЗ-Спектр» пополнился столичным научно-производственным центром – высококлассными специалистами, занимающимися высоковольтными электроприводами. А это,

поясняют в компании, – более широкий спектр деятельности, что и привело к необходимости сменить название компании и дополнить производственные планы новыми задачами.

Теперь «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» может обеспечить системами интеллектуального управления приводами с использованием преобразователей частоты все электродвигатели, производимые заводами концерна «РУСЭЛПРОМ». Сегодня компания может поставлять электротехнические комплексы на базе современных автоматизированных электроприводов для любой отрасли: от бумагоделательных машин, прокатных станов, компрессоров, дымососов, вентиляторов до насосных станций систем ЖКХ. Близость к производителям силового электрооборудования и давние налаженные связи с различными предприятиями отрасли в компании считают своими несомненными конкурентными преимуществами.

«Мы всегда видели слабость крупных электротехнических концернов в том, что они выпускают отдельные изделия – или двигатели, или преобразователи частоты, – рассказывает директор научно-производственного центра компании «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» Гелий Иванов. – Сегодня актуален другой подход. К примеру, прокатный стан металлургическим предприятиям нужно сдать полностью готовым к эксплуатации, «под ключ». Машиностроители изготавливают прокатный стан, при этом до 60 % общей стоимости стана составляет стоимость электротехнического комплекса (ЭТК). Мы должны в данном случае сдать ЭТК «под ключ» машиностроителям – и с двигателем, и с преобразователем и с другими необходимыми компонентами, решающими поставленные заказчиком задачи».

Теперь, как отмечают специалисты компании, здесь смотрят на взаимодействие с потребителем не с позиции простой поставки запрашиваемого обо-

рудования, а с позиции решения задачи клиента по созданию оптимального электротехнического комплекса и повышению эффективности работы его агрегатов.

К примеру, на самом деле заказчику нужен не насос, а решение задачи – как с наименьшими потерями и расходом



Директор научно-производственного центра «РУСЭЛПРОМ-Мехатроники»  
Гелий Иванов:

**«Важно видеть своих конкурентов и знать их сильные и слабые стороны»**

ресурсов подать некую жидкость на определенную высоту или расстояние. «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» решает именно такие задачи с использованием новейших технологических разработок.

## Комплексная выгода

Внедрение электротехнических комплексов в российской промышленности и народном хозяйстве, признают специалисты, – большая, широкомасштабная задача, которая полностью созвучна идеям объявленной в стране модернизации и обновления экономики.

Будь это бумагоделательная машина, прокатный стан, насосная станция, энергетическая установка – везде оптимальный электротехнический комплекс сможет принести свою выгоду. Срок окупаемости вложенных средств при реализации электротехнических комплексов эксперты оценивают в два-три года.

Основой электротехнического комплекса является автоматизированный регулируемый электропривод,

внедрение которого концерном «РУСЭЛПРОМ» не однажды доказало на практике правильность выбранного направления работы. В развитых странах из всех электроприводов от 30 % до 60 % – регулируемые, в России – не более 15 %, причем используются они в нашей стране только там, где решить задачу другим путем невозможно. При этом нужно помнить, что около 60 % вырабатываемой электроэнергии в России расходуется в электроприводах различных машин и механизмов.

По подсчетам отраслевых специалистов, внедрение регулируемых электроприводов обеспечивает экономию электроэнергии до 25–30 %, сокращение площадей необходимых для размещения оборудования помещений на 15–20 % за счет укрупнения мощности агрегатов и уменьшения их количества, уменьшение износа оборудования благодаря сокращению количества пусков и остановок агрегатов, уменьшение аварийно-восстановительных работ до 15 % и, что немаловажно, снижение отрицательного влияния на окружающую среду.

## Время возможностей

Глобальный финансово-экономический кризис, конечно, не прошел мимо компании «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника». Но здесь изменившиеся условия склонны рассматривать как трамплин для проявления собственных способностей и возможностей.

В прошлом году изменение стратегии концерном Hitachi привело к необходимости сосредоточить все отношения компании с другими зарубежными партнерами – такими как Siemens и КЕВ. Процесс этот уже находится в завершающей стадии.

Новые горизонты для расширения деятельности «РУСЭЛПРОМ-Мехатроники» открылись с принятием в России в ноябре 2009 года Федерального закона «Об энергоэффективности и энергосбережении», который предусматривает возможность заключения энергосервисных контрактов. «Их основной принцип: мы берем на себя обязательства по конкретным цифрам повышения энергоэффективности объекта, а деньги получаем, когда достигаем этих показателей», – рассказывает Михаил Русаковский.

## Властелины башен и ЧПУ

Модернизация российской промышленности – еще один приоритет в деятельности компании «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника».

Так, к примеру, станки с числовым программным управлением (ЧПУ), произведенные в советское время, комплектовались двигателями постоянного тока, которые сегодня практически никто не производит. Замена такого двигателя на асинхронный двигатель с преобразователем частоты – еще одна сфера приложения сил специалистов «РУСЭЛПРОМ-Мехатроники». Компания готова поставлять готовые комплекты для модернизации ряда моделей станков. Работа в этом направлении уже ведется с КАМАЗом, где требуется обновление около 170 единиц оборудования. Рассматривается и проект модернизации 150 станков компании «Гидравлические машинные системы».

«РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» имеет традиционно широкий спектр предложений для предприятий жилищно-коммунального хозяйства.

Конек компании в отрасли – разработка энергосберегающих технологий для систем автоматического управления (САУ). Специалисты института «Водгео», ОАО «Электропривод» (ранее – ВНИИ «Электропривод») и концерна «РУСЭЛПРОМ», занимающиеся этой проблемой около 40 лет, показали в своих исследованиях на примере внедренных ими САУ на объектах водоканалов различных городов, что реализация энергосберегающих технологий перекачки чистых и сточных вод приносит ощутимую выгоду. Так, было достигнуто снижение расхода чистой воды на 3–7 % за счет стабилизации давления в сети, на 2–4 % снижены объемы сточных вод за счет уменьшения протечек, на примере ООО «Новогор-Прикамье» достигнуто снижение на 13 % аварийно-восстановительных работ. Заказчики проявляют все большую заинтересованность в использовании технологий, предлагаемых компанией «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника», – только в Москве и Московской области в 1997–2010 годах было внедрено 2600 станций автоматического управления частотно-регулируемым приводом насосных агрегатов для центральных тепловых пунктов.

– В 2009 году в составе «ВЭМЗ-Спектр» появился научно-производственный центр-подразделение, состоящее из высококлассных специалистов, занимающихся высоковольтными преобразователями. Теперь «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» может регулировать всю продукцию, производимую концерном «РУСЭЛПРОМ».

– Близость к производителю силовых установок и давние налаженные связи с различными предприятиями отрасли в компании считают своими несомненными конкурентными преимуществами.

– Внедрение регулируемых электроприводов обеспечивает экономию электроэнергии до 25–30 %, сокращение занимаемой электротехническим комплексом площади производственного помещения на 15–20% за счет укрупнения мощности агрегатов и уменьшения их количества, уменьшение износа оборудования, уменьшение аварийно-восстановительных работ до 15 % и снижает отрицательное влияние на окружающую среду.

– «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» намерена поработать в сфере заключения энергосервисных контрактов с Росводоканалом и Муромским водоканалом – это будут пилотные проекты в новой области.

– Применение энергосберегающих технологий для систем автоматического управления привело только в ООО «Новогор-Прикамье» к снижению расхода чистой воды на 3–7 %, снижению объема сточных вод на 2–4%, уменьшению объемов аварийно-восстановительных работ на 13 %.

Новое направление, которым готова заняться компания в сфере ЖКХ, – замена водонапорных башен. Сейчас вода в них закачивается вверх, а оттуда распределяется по всем объектам. Специалисты «РУСЭЛПРОМ-Мехатроники» предлагают не поднимать воду на высоту, а распределять ее сразу по объектам – напрямую из скважины. По результатам наблюдений имеющиеся башни ржавеют, промерзают зимой, падают. Стоимость установки одной такой башни – 500 тысяч рублей, а хватает ее лет на пять. Комплекс, предлагаемый «РУСЭЛПРОМ-Мехатроникой», стоит от 300 000 до 500 000, но работает как минимум 10 лет. При этом по башням есть и альтернативные решения на рынке. Что же до модернизации насосных станций первого и второго подъемов, где используются высоковольтные приводы, то альтернатив технологиям компании на рынке нет.

### Люди и машины

Основной ресурс компании – это, конечно же, люди. Специалистов здесь ценят и стараются растить собственными силами. В компании найден баланс опыта, знаний и возрастного состава: есть и признанные эксперты, ветераны отрасли, есть и молодежь, которая учится разрабатывать электротехнические комплексы.

Компания активно сотрудничает с рядом вузов, отправляющих сюда на практику студентов четвертых курсов, которые сначала работают на полставки. Проявил себя – становись штатным специалистом, продолжай развивать свои профессиональные знания.

Сегодня «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» испытывает, как и любая другая компания подобного профиля и уровня, нехватку технических консультантов-продавцов. Сложно найти людей, которые, имея большой багаж технических знаний, занимались бы продажами, – говорят в руководстве компании. «Таких эффективнее использовать на производстве – чтобы им подавали заявки как горячие пирожки, – считает руководство. – А человек, который обеспечивал бы заявки, также должен иметь знания на уровне этого производственника. И вот таких людей немного».

### Дешевле – не лучше

В компании спокойно смотрят на конкуренцию (в том числе со стороны вездесущих китайских производителей) и особенности заказчиков.

«Важно видеть своих конкурентов и знать их сильные и слабые стороны», – считает Гелий Иванов. По его словам, основные конкуренты «РУСЭЛПРОМ-Мехатроники» занимаются поставками стандартных двигателей и преобразователей частоты. «Конкурентов много, но тех, кто предлагает системные решения, мало», – добавляет он. Специалисты компании «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» не однажды сталкивались с ситуацией, когда оборудование «такое же, как у вас, только в 1,5–2 раза дешевле» после приобретения так и не смогли запустить. Задача компании, считает Иванов, выпуск более современной продукции лучшего качества, а также разработка таких технических решений, которые недоступны конкурентам. С китайскими же фирмами целесообразно организовать кооперацию по ряду изделий.

В компании «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» твердо уверены: самое главное в ситуации общения с заказчиком – соблюсти баланс интересов. «Поставить комплект оборудования по низкой цене – не главная задача, – говорят здесь. – Важно предложить потребителям не только «железо», но и проект, наладку, настройку, сервисное обслуживание поставляемого комплектного электрооборудования».



«РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» может обеспечить частотное регулирование всех электродвигателей, производимых заводами концерна

## «Зеленый» генератор

На «Запорожкокс» (Украина) введен в эксплуатацию второй турбогенератор мощностью 6 МВт. Причем, при двукратном повышении производства электроэнергии для нужд предприятия, генератор, поставленный для этого проекта НПП «РУСЭЛПРОМ-Электромаш», позволит сохранить объем выбросов на прежнем уровне.

Для монтажа на «Запорожкокс» нового турбогенератора турбина была приобретена у Калужского турбинного завода, а генератор поставила Санкт-Петербургская компания НПП «РУСЭЛПРОМ-Электромаш».

По мнению руководства компании, ввод объекта позволит предприятию увеличить обеспечение собственной электроэнергией уже до 60 %. На осуществление проекта потребовалось два года и более 66 млн. гривен (около 200 млн. рублей).

«Модернизация системы энергоснабжения «Запорожкокса» несет в себе комплексный производственный, энергосберегающий и природоохранный эффект», – отметили на предприятии. По заверениям экспертов, рост выработки электроэнергии никак не скажется на объемах выбросов предприятия: генератор, заказанный у НПП «РУСЭЛПРОМ-Электромаш», приводится в действие как раз выбросами газа.



«Запорожкокс»: Гидроагрегат от «РУСЭЛПРОМ-Электромаша» увеличит выработку и сохранит окружающую среду

## НИПТИЭМ проводит испытания



НИПТИЭМ: Специалисты НИПТИЭМ дали высокую оценку новому стенду

В последнее время работы, направленные на повышение эффективности вентиляционных узлов асинхронных электродвигателей средней мощности, становятся все более актуальными благодаря разработке новых энергоэффективных двигателей, ужесточению требований по шумовым характеристикам электрических машин и применению независимой вентиляции на частотно-регулируемых двигателях.

В ОАО «НИПТИЭМ» отработана методика численного исследования вентиляции с применением трехмерного моделирования течения воздушного потока. Несмотря на это, важную роль играют экспериментальные исследования на созданном и аттестованном в институте стенде для аэродинамических испытаний вентиляторов. Стенд выполнен в виде камеры всасывания, имеющей диаметр 1800 мм и длину 3000 мм, что позволяет проводить испытания осевых и радиальных вентиляторов с наружным диаметром до 600 мм. Стенд оснащен необходимым измерительным оборудованием и системой сбора и обработки данных экспериментов.

Создание энергоэффективной серии электродвигателей также невозможно без существенной модернизации вентиляционных узлов. Именно с помощью этой установки будут исследоваться новые вентиляторы для новой серии, а эта работа уже даст большой экономический эффект в планируемых масштабах выпуска.

## На Международном сахарном форуме



«Ближе к заводу, ближе к полю!» – под таким девизом в выставочном центре «Курская Коренская ярмарка» в местечке Свобода Золотухинского района Курской области с 15 по 17 июня проходил IX Международный сахарный форум. Его организаторами выступили отраслевые союзы Российской Федерации, Белоруссии и Казахстана.

Специалисты компании «РУСЭЛПРОМ-Мехатроника» приняли участие в этом представительном мероприятии и поделились успешным опытом модернизации сахарного производства, позволяющей добиться увеличения производительности до 10–15 % путем замены приводов постоянного тока и внедрения электро-технических комплексов.



«Курская Коренская ярмарка»: Именно здесь 15–17 июня прошел Международный сахарный форум

# На 40 звездочек меньше



## Тактико-технические данные

«Беларус 3023». Прототип.

**Двигатель:**  
Detroit Diesel S40E  
8,7 LTA M146  
с 221 кВт/300 л. с.  
при 2200 мин-1 или  
Deutz BF06M1013FC  
с 223 кВт/303 л. с.  
при 2#300 мин-1.

**Топливный бак:** 500 л.

**Коробка передач:**  
бесступенчатая  
электромеханическая  
коробка передач  
с электроприводом  
переменного тока,  
600 В.



**Габариты и масса:**  
длина – 640 см,  
ширина – 263 см,  
высота – 325 см.

**Максимально допустимая масса** – 18000 кг.



*«Энергоэффект» уже рассказывал об успехах электротрансмиссии, созданной специалистами концерна «РУСЭЛПРОМ», которая принесла трактору «Беларус 3023» серебряную награду на Ганноверской выставке.*

*Энергоэффективная разработка вызвала интерес специалистов из разных стран. Обратили на нее внимание и журналисты немецкого журнала PROFi, специализирующегося на сельскохозяйственной технике. Предлагаем вам перевод статьи, недавно опубликованной в этом издании».*

Новый «Беларус 3023», разработанный Минским тракторным заводом, практически не отличается от своих старших «собратьев» – так же вынослив, надежен и силен. Практически ничем – кроме того, что он «ест» на 15 % меньше топлива, а эффективность работы трактора выросла в разы. Все это – благодаря усилиям и технологиям «РУСЭЛПРОМ-Электропривода».

### **Без масла и фильтров**

Прототип новой модели «Беларуса» существует пока всего в трех экземплярах. Их испытания еще не завершены. Все «Беларусы 3023» снабжены бесступенчатой коробкой передач с электропри-

водом, разработанным специалистами ООО «РУСЭЛПРОМ-Электропривод». Суть новшества, если не углубляться в технические детали, проста: машина запускается дизельным двигателем, который раскручивает электрогенератор. Дальше – дело тока: именно он двигает технику, позволяет работать вспомогательным механизмам и дополнительному оборудованию. Для передачи усилия больше не нужны валы, звездочки, масло и фильтры. Генератор с тяговым электродвигателем производит электрический ток напряжением в 600 вольт и приводит в движение трактор – с полной мощностью от 0,1 до 40 км/ч. Сейчас специалисты трудятся над во-

просами обеспечения безопасности водителя (привод работает под напряжением 600 вольт), собираются сделать более компактными некоторые узлы и механизмы и стараются оптимизировать управление системой.

Впрочем, трудности разработчиков агрегата не пугают. «Уже много десятков лет в карьерных машинах работают электротрансмиссии с напряжением в 1000 вольт, – рассказывает генеральный директор ООО «РУСЭЛПРОМ-Электропривод» Станислав Флоренцев. – Конечно, необходимо обеспечить безопасность, но у нас еще никогда не возникало с этим проблем – 600 вольт поддаются управлению!».

## Меньше топлива

Зато партнеры владимирцев уже оценили выгоды новой коробки передач. «В тракторе теперь на 40 звездочек и 20 валов меньше, что при параллельных испытаниях тракторов с обычной и электрической трансмиссией проявилось в уменьшении потребления топлива на 10–15%», – говорит генеральный конструктор ПО «Минский тракторный завод» (МТЗ) Иван Усс, ответственный за разработку «Беларуса 3023».

Для оптимизации КПД трактора все существующие сейчас его прототипы оснащены четырехступенчатым дополнительным редуктором между тяговым электродвигателем и задним мостом. К началу серийного производства редуктор планируют уменьшить до двух ступеней: одна от 0 до 20 км/ч – для полевых работ, вторая от 0 до 40 км/ч – для транспортных работ.

## Взгляд из кабины

Тест-драйв будущего труженика полей показал: у «Беларуса 3023» и впрямь хорошее будущее.

В кабине первым в глаза бросается дополнительный монитор на правой стойке, который показывает скорость движения и обороты двигателя, а также температуру системы охлаждения и напряжение в системе.

Садимся в удобное водительское кресло. Осматриваемся. Направление движения выбираем маленьким рычагом с правой стороны приборной доски. Причем делать это можно и во время движения. Диапазон движения переключается маленьким рычагом справа на боковой панели управления: или до 20, или до 40 км/ч.

Плавно нажимаем педаль хода. Двигатель увеличивает свои обороты, запу-

ская генератор. Держа ногу на педали, можно регулировать рабочую скорость движения. Нажатие кнопки на большом рычаге хода справа позволяет выбирать режим движения, задающий желаемую максимальную скорость движения, которую трактор должен удерживать.

Трогаемся с места плавно и без привычного для тракторов шума. На развороте двигатель уменьшает обороты – электроника отследила снижение потребления тока и передала сигнал о снижении его выработки.

Специалисты рассказали нам, что вспомогательные механизмы двигателя – такие как радиатор и осветительный генератор – в прототипах имеют традиционный привод, но к началу серийного выпуска должны будут приводиться в действие также мотор-генератором. К запуску «Беларуса 3023» в серийное



Элементы управления расположены удобно для тракториста

производство стартер тоже должен исчезнуть. «В этом случае двигатель будет запускаться генератором, – поясняет Иван Усс. – Для этого достаточно нормального аккумулятора: 12 вольт преобразуются в 380, а аккумулятор затем снова заряжается».

## Уже сегодня

Пока, говорят на заводе, цена нового трактора не определена. Пока ее определяют как цену на «Беларус 3022» плюс 20 %. Да и масса прототипа на 500 кг больше, чем у машин с обычным приводом. «Для перестраховки в некоторых местах использовали больше металла, чем нужно, – рассказывает генеральный конструктор МТЗ. – Мы работаем и над этими вопросами».

В 2010 году МТЗ выпустит 10 предсерийных моделей, которые сдадут в аренду сельхозпредприятиям Белоруссии. Их эксплуатация пройдет под контролем производителя. По словам разработчиков, концепт позволяет создать на его базе несколько моделей – он дает возможность как уменьшать мощность до 150 кВт, так и увеличивать ее свыше 220 кВт.

– В «Беларусе 3023» теперь на 40 звездочек и 20 валов меньше, что при параллельных испытаниях тракторов с обычной и электрической трансмиссией проявилось в уменьшении потребления топлива на 10 – 15 %.

– К началу серийного производства редуктор планируют уменьшить до двух ступеней: одна от 0 до 20 км/ч – для полевых работ, вторая от 0 до 40 км/ч – для транспортных работ.



– Трогаемся с места плавно и без привычного для тракторов шума. На развороте двигатель уменьшает обороты – электроника отследила снижение потребления тока и передала сигнал о снижении его выработки.

– В 2010 году МТЗ выпустит 10 предсерийных моделей, которые сдадут в аренду сельхозпредприятиям Белоруссии. Их эксплуатация пройдет под контролем производителя.

## Закон об энергоэффективности не работает в полную силу

**Коммерсантъ.** Из 40 подзаконных актов, которые должны были быть приняты к 1 июня 2010 года и стать основой для реализации закона о повышении энергоэффективности, пока принято менее половины. Об этом на заседании президиума правительства заявил премьер-министр РФ Владимир Путин. Он напомнил чиновникам о том, что правительство намерено снизить энергоемкость ВВП России не менее чем на 40 % к 2020 году. Закон об энергоэффективности был принят еще в ноябре 2009 года. Работу над подзаконными актами, призванными обеспечить его реализацию и соответствующую инфраструктуру рынка энергоэффективности, Путин назвал «неудовлетворительной». Он распорядился до 1 января 2011 года оборудовать все объекты счетчиками воды, газа, тепловой энергии и электричества, а в жилом секторе внедрение приборного учета завершить до 1 января 2012 года.

Представители Минэнерго и Минпромторга ссылаются на «сложность согласительного процесса». Источник в Минэкономике, которое координирует эту работу, признал, что Минфин уже выделил деньги на разработку документов, но ведомство пока не объявило ни одного тендера. По мнению руководителя проекта «Новый свет» Антона Данилова-Данильяна, «бизнес аккумулировал достаточно средств для реализации проекта, вся проблема в несовершенстве законодательства». Только для замены ламп накаливания энергосберегающими, отметил он, существует «порядка 20 серьезных законодательных барьеров».

## «Сколково» узаконили

**РИА Новости.** Госдума приняла в первом чтении поправки в 10 федеральных законов, Налоговый и Градостроительный кодексы, которые дадут участникам проекта создания инновационного центра «Сколково» (Подмосковье) налоговые льготы.

Так, компании будут освобождены от уплаты НДС и налога на прибыль в течение 10 лет со дня их регистрации в качестве участника проекта, а также от налога на имущество и земельного налога. Законопроект также устанавливает для участников проекта ставку страховых взносов в Пенсионный фонд РФ на уровне 14 %, а платежи в Фонд социального страхования РФ, Федеральный фонд и территориальные фонды ОМС будут для них равны нулю. При этом компании-участники создания иннограда не освобождаются от таможенных платежей.

Депутаты также приняли в первом чтении базовый закон о создании инновационного центра. Документ регулирует создание и обеспечение функционирования комплекса для развития исследований и разработок, а также коммерциализацию их результатов. Согласно законопроекту, «Сколково» – это специальная территория, на которой создаются особые условия для исследований и разработок по ряду направлений, одно из которых – энергоэффективность и энергосбережение. Строить и обеспечивать работу «Сколково» будет управляющая компания по правилам, установленным президентом РФ. Она наделяется властными полномочиями, свойственными органам местного самоуправления и органам госвласти субъектов РФ.

Затраты на реализацию проекта создания инновационного центра «Сколково» в ближайшие три года составят около 60 млрд. рублей, заявил президент

Фонда развития центра разработки и коммерциализации новых технологий Виктор Вексельберг. По его словам, в течение пяти лет проект выйдет на софинансирование 50 на 50 – как из бюджета, так и из средств инвесторов.

## Инноваций – всего 5,5 %

**Прайм-ТАСС.** Доля промышленных предприятий в России, осуществляющих разработку и внедрение технологических инноваций, не превышает пока 10 %. Об этом в ходе работы I Международного форума «Технологии в машиностроении» (он проходил с 30 июня по 4 июля 2010 года в подмосковном Жуковском) заявил глава госкорпорации «Ростехнологии» Сергей Чемезов.

По его словам, доля инновационной продукции в общем объеме продукции промышленного производства составляет всего 5,5 %. «Решение этих проблем лежит в русле активизации отечественных инновационных разработок и стимулирования ввоза в страну не только готовой продукции, но и перспективных технологий», – считает Чемезов. При этом, уверен он, может быть решена задача более активного выхода российских производителей на внешний рынок, в том числе – и в кооперации с зарубежными партнерами.

В ходе форума были продемонстрированы некоторые образцы новой военной и автомобильной техники, а также оборонная продукция, уже принятая на вооружение российской армии. Форум будет проводиться каждые два года. Он объединил четыре прежде самостоятельные выставки – «Интермаш», UVS-TECH, «Международный салон вооружения и военной техники» и Aerospace. Устроитель мероприятия – «Ростехнологии».

**Бюллетень издается концерном «РУСЭЛПРОМ».**

Распространяется в электронном формате, не является средством массовой информации.

**Адрес:**

ООО «РУСЭЛПРОМ»

109029 г. Москва, ул. Нижегородская, д. 32, корп. 15

[www.ruselprom.ru](http://www.ruselprom.ru)

**Контакты:**

**Олег Шульц**

Консультант корпоративной и финансовой практики  
Агентство инвестиционных коммуникаций «Примум Мобиле»  
Тел./факс: +7 (495) 545-01-98, доб. 415  
oshults@primum-mobile.ru

**Антон Максимов**

Начальник Управления по рекламной деятельности  
Концерн «РУСЭЛПРОМ»  
Тел.: +7 (495) 600-42-53, доб. 1231  
Факс: +7 (495) 600-42-54  
maksimov@ruselprom.ru